

直径	先端径	シャンク径	全長	刃長	ボディ の長さ
D ₂	D _c	D _s	L	ℓ	ℓ ₂

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタムレドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル /
センタ工具

⑫ 精機類 /
医療用手術具

SIS

JO-CSQM

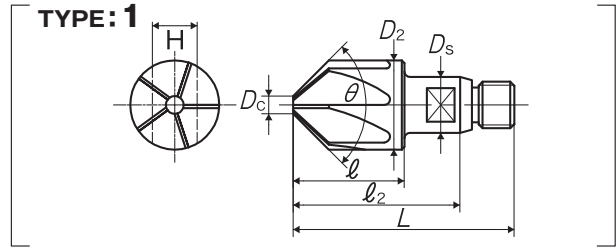
ジョイントツール ボール盤用90° カウンタシンク



仕様特長 被加工材と切削速度

HSS	低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	ステンレス鋼 Stainless steels	工具鋼 Tool steels	鑄鉄 Cast irons
	10~15 (m/min)	10~15 (m/min)	10~15 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	10~25 (m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
12~36
(m/min)



■ボール盤での面取り加工用カウンタシンク形のジョイント工具です。

品区: 5C

呼び D ₂ × θ	商品コード	D _c (mm)	D _s (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	溝数	適用ホルダ シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
16 × 90°	JCS016QM9	3.2	10	37.5	20	27.5	8	5	14	1	¥ 3,600
20 × 90°	JCS020QM9	4	12	43.5	24	32.5	10	5	16	1	¥ 4,070

シャンク径	全長	ボディ の長さ
D _s	L	ℓ

SIS

JO-HOLDER

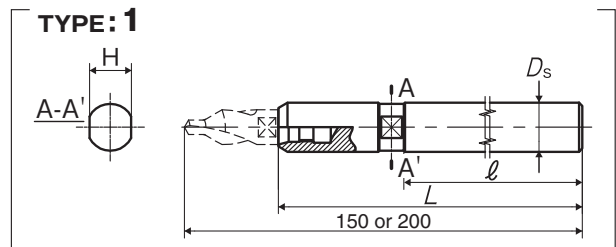
ジョイントツール ホルダ



仕様特長

合金鋼

■ジョイントツール専用ホルダです。ジョイントツール取り付け後はツール長を含めて150mmと200mmのロングタイプを御用意しています。



品区: 5A

呼び	商品コード	D _s (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	H (mm)	適用刃部 シャンク径	TYPE	メーカー希望 小売価格
14 × 150	JH1014M	14	122.5	86	12	10	1	¥ 8,780 □
16 × 150	JH1216M	16	117.5	80	14	12	1	¥ 8,740 □
20 × 150	JH1620M	20	115.5	74	17	16	1	¥ 9,180 □
14 × 200	JH1014N	14	172.5	136	12	10	1	¥ 10,100 □
16 × 200	JH1216N	16	167.5	130	14	12	1	¥ 9,980 □
20 × 200	JH1620N	20	165.5	124	17	16	1	¥ 11,200 □

JIS