

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ボディの長さ	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	ℓ <sub>2</sub>	Dw

JIS

① スパイラルタップ  
(止り穴用)

② スパイラルタップ  
(通り穴用)

③ ポイントタップ  
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ  
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター  
プレミタスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル /  
センタ工具

⑫ 精機類 /  
医療用手術具

# JIS

## JO-CDR V

ジョイントツール コーティング弱ねじれ溝R形 センタ穴ドリル



### 仕様特長 被加工材と切削速度

**HSS-Co**

**コーティング**

低炭素鋼  
Low carbon steels  
**10~25**  
(m/min)

中炭素鋼  
Medium carbon steels  
**10~25**  
(m/min)

高炭素鋼  
High carbon steels  
**10~25**  
(m/min)

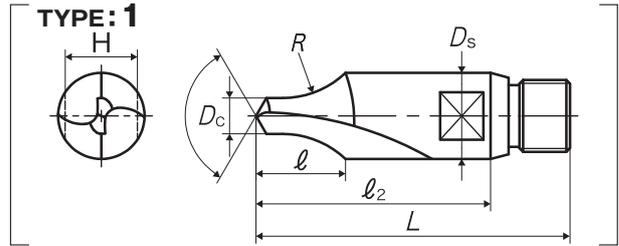
合金鋼  
Alloy steels  
**10~25**  
(m/min)

鋳鋼  
Cast steels  
**10~25**  
(m/min)

鋳鉄  
Cast irons  
**8~15**  
(m/min)

強靱鋳鉄  
Ductile cast irons  
**8~20**  
(m/min)

■R形のセンタ穴加工用で、弱ねじれR形センタ穴ドリル形のジョイント工具です。



品区: 5C

呼び Dc × R	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ <sub>2</sub> (mm)	H (mm)	Rmax	適用ホルダ シャンク径	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
4 × R12.5	JVCY4.0R	4	10	37.5	10.3	27.5	8	12.5	14	8.5	1	¥ 8,000
5 × R16	JVCY5.0R	5	12	43.5	12.6	32.5	10	16	16	9	1	¥ 9,930
6 × R20	JVCY6.0R	6	16	48.5	16.4	34.5	13	20	20	13.5	1	¥ 12,400

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。