

| | | | | |
|-------|-------|----|----------------|----------------|
| ポイント径 | シャンク径 | 全長 | ポイント部の長さ | ボディの長さ |
| Dc | Ds | L | ℓ ₁ | ℓ ₂ |

JO-C-PEQ V

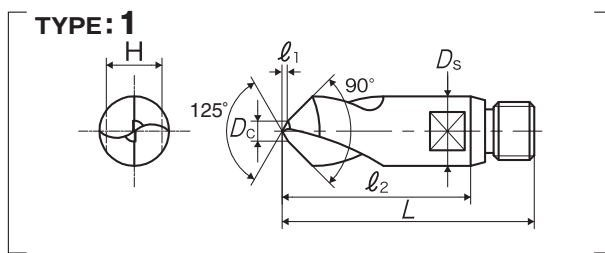
ジョイントツール 超硬ポイントドリル PE-90°



仕様特長 被加工材と切削速度

| | | | | | | | |
|--------|---|------------------------------|----------------------------|---------------------|-------------------------------|----------------------------|------------------|
| HF | 低炭素鋼 Low carbon steels | 中炭素鋼 Medium carbon steels | 高炭素鋼 High carbon steels | 合金鋼 Alloy steels | 調質鋼 Thermal refined steels | ステンレス鋼 Stainless steels | 鋳鉄 Cast irons |
| | 70~80 (m/min) | 60~70 (m/min) | 50~60 (m/min) | 50~55 (m/min) | 25~30 (m/min) 25~35HRC | 30~35 (m/min) | 70~80 (m/min) |
| コーティング | アルミ合金鍍物 Aluminum alloy castings 95~130 (m/min) | | | | | | |

■位置決め、面取りの同時複合加工が可能な超硬ポイントドリル形のジョイント工具です。



- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ

品区: 5C

| 呼び Ds × Dc × θ | 商品コード | Dc (mm) | Ds (mm) | L (mm) | ℓ ₁ (mm) | ℓ ₂ (mm) | H (mm) | 適用ホルダ シャンク径 | TYPE | メーカー希望 小売価格 |
|-------------------|-----------|------------|------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|----------------|------|----------------|
| 10 × 3 × 90° | JVCPE010Q | 3 | 10 | 37.5 | 0.78 | 27.5 | 8 | 14 | 1 | ¥ 23,000 |
| 12 × 3.5 × 90° | JVCPE012Q | 3.5 | 12 | 43.5 | 0.91 | 32.5 | 10 | 16 | 1 | ¥ 23,000 |
| 16 × 4 × 90° | JVCPE016Q | 4 | 16 | 48.5 | 1.04 | 34.5 | 13 | 20 | 1 | ¥ 32,800 |



JO-NCSD V

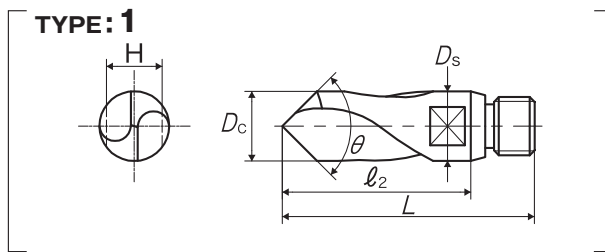
ジョイントツール NCスターティングドリル面取り用 90°



仕様特長 被加工材と切削速度

| | | | | | | | |
|--------|--|------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------------------|--------------------|------------------|
| HSS-Co | 低炭素鋼 Low carbon steels | 中炭素鋼 Medium carbon steels | 高炭素鋼 High carbon steels | 合金鋼 Alloy steels | ステンレス鋼 Stainless steels | 工具鋼 Tool steels | 鋳鉄 Cast irons |
| | 20~30 (m/min) | 20~30 (m/min) | 20~25 (m/min) | 10~20 (m/min) | 5~10 (m/min) | 5~10 (m/min) | 15~30 (m/min) |
| コーティング | アルミ合金鍍物 Aluminum alloy castings 50~70 (m/min) | | | | | | |

■汎用ドリルの穴あけ後の面取り加工用NCスターティングドリル形のジョイント工具です。



- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミクスレッドミル)

品区: 5C

| 呼び Dc × θ | 商品コード | Dc (mm) | Ds (mm) | L (mm) | ℓ ₂ (mm) | H (mm) | 適用ホルダ シャンク径 | TYPE | メーカー希望 小売価格 |
|--------------|------------|------------|------------|-----------|------------------------|-----------|----------------|------|----------------|
| 10 × 90° | JVCS-D010Q | 10 | 10 | 37.5 | 27.5 | 8 | 14 | 1 | ¥ 4,310 |
| 12 × 90° | JVCS-D012Q | 12 | 12 | 43.5 | 32.5 | 10 | 16 | 1 | ¥ 4,850 |
| 16 × 90° | JVCS-D016Q | 16 | 16 | 48.5 | 34.5 | 13 | 20 | 1 | ¥ 5,730 |

- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具
- ⑫ 医療用手術具 (精機類)