

ドリル径	シャンク径	座ぐり径	最大径	全長	刃長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	Dc2	D1	L	ℓ	ℓ2	Dw

CESC

強ねじれ溝JIS C形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝JIS C形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムレッドミル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

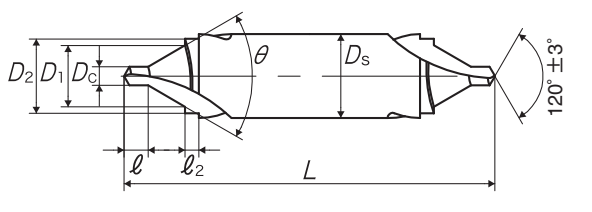
⑫ 精機類／
医療用手術具

JIS

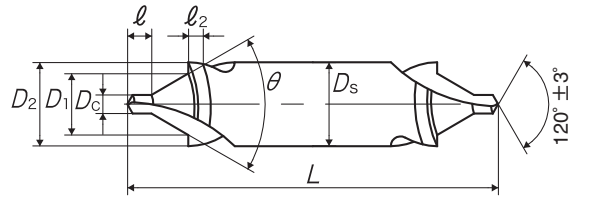
⑪-30

JIS

TYPE:1



TYPE:2



品区:51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	Dc2 (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ2 (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.15	CEC0.5	0.5	3.15	1.6	1.06	31.5	0.8	0.6	1.6	1	¥ 5,280
0.63 × 60° × 3.15	CEC0.63	0.63	3.15	2	1.32	31.5	1	0.8	2	1	¥ 4,750
0.8 × 60° × 3.15	CEC0.8	0.8	3.15	2.5	1.7	31.5	1.2	1	2.5	1	¥ 4,080
1 × 60° × 3.15	CEC1.0	1	3.15	3.15	2.12	31.5	1.5	1.2	3.15	2	¥ 4,080
1.25 × 60° × 4	CEC1.25	1.25	4	4	2.65	35.5	1.9	1.5	4	2	¥ 3,820
1.6 × 60° × 5	CEC1.6	1.6	5	5	3.35	40	2.4	1.8	5	2	¥ 3,240
2 × 60° × 6.3	CEC2.0	2	6.3	6.3	4.25	45	3	2.2	6.3	2	¥ 3,360
2.5 × 60° × 8	CEC2.5	2.5	8	8	5.3	50	3.8	3	8	2	¥ 3,820
3.15 × 60° × 10	CEC3.15	3.15	10	10	6.7	56	4.8	3.5	10	2	¥ 5,550
4 × 60° × 12.5	CEC4.0	4	12.5	12.5	8.5	63	6	4.2	12.5	2	¥ 7,020
5 × 60° × 16	CEC5.0	5	16	16	10.6	71	7.5	5.5	16	2	¥ 12,500
6.3 × 60° × 18	CEC6.3	6.3	18	18	13.2	75	9.2	5.5	18	2	¥ 23,000
8 × 60° × 22.4	CEC8.0	8	22.4	22.4	17	90	11.5	5.5	22.4	2	¥ 34,400
10 × 60° × 28	CEC010	10	28	28	21.2	112	14.2	7	28	2	¥ 79,200

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。