| ドリル径 | シャンク径 | 最大径 | 全長 | 刃長 | ワーク端面穴径 |
|---|---|---|---|---|---|
| Dc | Ds | $D_1$ | L | ℓ | Dw |



JIS

# CESB

## 強ねじれ溝JIS B形60°　センタ穴ドリル

### 仕様特長

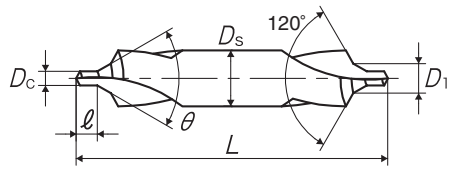
HSS

■軟らかい材料や比較的粘い材料に適した、強ねじれ溝JIS B形センタ穴ドリルです。

### 被加工材と切削速度

| 低炭素鋼 Low carbon steels | 中炭素鋼 Medium carbon steels | ステンレス鋼 Stainless steels | 黄銅 Brass | 黄銅鋳物 Brass castings | アルミ圧延材 Wrought aluminum | アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 15~30 (m/min) | 15~30 (m/min) | 5~10 (m/min) | 25~50 (m/min) | 25~50 (m/min) | 20~40 (m/min) | 20~40 (m/min) |

TYPE：1




品区：51

| 呼び Dc × θ × Ds | 商品コード | Dc (mm) | Ds (mm) | $D_1$ (mm) | L (mm) | ℓ (mm) | Dw (mm) | TYPE | メーカー希望小売価格 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.5 × 60° × 3.15 | CEB0.5 | 0.5 | 3.15 | 1.06 | 31.5 | 0.8 | 1.6 | 1 | ¥ 3,280 |
| 0.63 × 60° × 3.15 | CEB0.63 | 0.63 | 3.15 | 1.32 | 31.5 | 1 | 2 | 1 | ¥ 2,940 |
| 0.8 × 60° × 3.15 | CEB0.8 | 0.8 | 3.15 | 1.7 | 31.5 | 1.2 | 2.5 | 1 | ¥ 2,520 |
| 1 × 60° × 4 | CEB1.0 | 1 | 4 | 2.12 | 35.5 | 1.5 | 3.15 | 1 | ¥ 2,140 |
| 1.25 × 60° × 5 | CEB1.25 | 1.25 | 5 | 2.65 | 40 | 1.9 | 4 | 1 | ¥ 2,010 |
| 1.6 × 60° × 6.3 | CEB1.6 | 1.6 | 6.3 | 3.35 | 45 | 2.4 | 5 | 1 | ¥ 2,550 |
| 2 × 60° × 8 | CEB2.0 | 2 | 8 | 4.25 | 50 | 3 | 6.3 | 1 | ¥ 2,550 |
| 2.5 × 60° × 10 | CEB2.5 | 2.5 | 10 | 5.3 | 56 | 3.8 | 8 | 1 | ¥ 3,710 |
| 3.15 × 60° × 11.2 | CEB3.15 | 3.15 | 11.2 | 6.7 | 60 | 4.8 | 10 | 1 | ¥ 5,490 |
| 4 × 60° × 14 | CEB4.0 | 4 | 14 | 8.5 | 67 | 6 | 12.5 | 1 | ¥ 7,110 |
| 5 × 60° × 18 | CEB5.0 | 5 | 18 | 10.6 | 75 | 7.5 | 16 | 1 | ¥ 14,700 |
| 6.3 × 60° × 20 | CEB6.3 | 6.3 | 20 | 13.2 | 80 | 9.2 | 18 | 1 | ¥ 19,900 |
| 8 × 60° × 25 | CEB8.0 | 8 | 25 | 17 | 100 | 11.5 | 22.4 | 1 | ¥ 29,300 |
| 10 × 60° × 31.5 | CEB010 | 10 | 31.5 | 21.2 | 125 | 14.2 | 28 | 1 | ¥ 53,800 |

・「ワーク端面穴径　Dw」は切削条件の算出基準となります。
・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。



Think threads with YAMAWA