

# 11 センタ穴ドリル／センタ工具

| ドリル径 | シャンク径 | 最大径            | 全長 | 刃長 | ワーク端面<br>穴径 |
|------|-------|----------------|----|----|-------------|
| Dc   | Ds    | D <sub>1</sub> | L  | ℓ  | Dw          |

JIS

① スパイラルタップ  
(止り穴用)

② スパイラルタップ  
(通り穴用)

③ ポイントタップ  
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ  
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター  
プレミックスレッドリル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル／  
センタ工具

⑫ 精機類／  
医療用手術具

JIS

⑪-27

SES

## CESB

強ねじれ溝JIS B形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝JIS B形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼  
Low carbon steels  
**15~30**  
(m/min)

中炭素鋼  
Medium carbon steels  
**15~30**  
(m/min)

ステンレス鋼  
Stainless steels  
**5~10**  
(m/min)

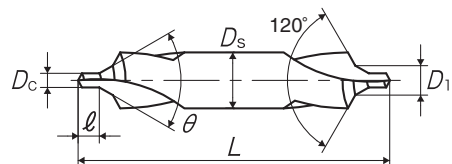
黄銅  
Brass  
**25~50**  
(m/min)

黄銅鑄物  
Brass castings  
**25~50**  
(m/min)

アルミ圧延材  
Wrought aluminum  
**20~40**  
(m/min)

アルミ合金鑄物  
Aluminum alloy castings  
**20~40**  
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

| 呼び<br>Dc × θ × Ds | 商品コード   | Dc<br>(mm) | Ds<br>(mm) | D <sub>1</sub><br>(mm) | L<br>(mm) | ℓ<br>(mm) | Dw<br>(mm) | TYPE | メーカー希望<br>小売価格 |
|-------------------|---------|------------|------------|------------------------|-----------|-----------|------------|------|----------------|
| 0.5 × 60° × 3.15  | CEB0.5  | 0.5        | 3.15       | 1.06                   | 31.5      | 0.8       | 1.6        | 1    | ¥ 3,780        |
| 0.63 × 60° × 3.15 | CEB0.63 | 0.63       | 3.15       | 1.32                   | 31.5      | 1         | 2          | 1    | ¥ 3,390        |
| 0.8 × 60° × 3.15  | CEB0.8  | 0.8        | 3.15       | 1.7                    | 31.5      | 1.2       | 2.5        | 1    | ¥ 2,900        |
| 1 × 60° × 4       | CEB1.0  | 1          | 4          | 2.12                   | 35.5      | 1.5       | 3.15       | 1    | ¥ 2,470        |
| 1.25 × 60° × 5    | CEB1.25 | 1.25       | 5          | 2.65                   | 40        | 1.9       | 4          | 1    | ¥ 2,320        |
| 1.6 × 60° × 6.3   | CEB1.6  | 1.6        | 6.3        | 3.35                   | 45        | 2.4       | 5          | 1    | ¥ 2,940        |
| 2 × 60° × 8       | CEB2.0  | 2          | 8          | 4.25                   | 50        | 3         | 6.3        | 1    | ¥ 2,940        |
| 2.5 × 60° × 10    | CEB2.5  | 2.5        | 10         | 5.3                    | 56        | 3.8       | 8          | 1    | ¥ 4,270        |
| 3.15 × 60° × 11.2 | CEB3.15 | 3.15       | 11.2       | 6.7                    | 60        | 4.8       | 10         | 1    | ¥ 6,320        |
| 4 × 60° × 14      | CEB4.0  | 4          | 14         | 8.5                    | 67        | 6         | 12.5       | 1    | ¥ 8,180        |
| 5 × 60° × 18      | CEB5.0  | 5          | 18         | 10.6                   | 75        | 7.5       | 16         | 1    | ¥ 17,000       |
| 6.3 × 60° × 20    | CEB6.3  | 6.3        | 20         | 13.2                   | 80        | 9.2       | 18         | 1    | ¥ 22,900       |
| 8 × 60° × 25      | CEB8.0  | 8          | 25         | 17                     | 100       | 11.5      | 22.4       | 1    | ¥ 33,700       |
| 10 × 60° × 31.5   | CEB010  | 10         | 31.5       | 21.2                   | 125       | 14.2      | 28         | 1    | ¥ 61,900       |

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

Think threads with  
**YAMAWA**