

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレミックスドリル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル /
センタ工具

⑫ 精機類 /
医療用手術具

JIS

11-1



CESA

強ねじれ溝JIS A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■ 柔らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝JIS A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

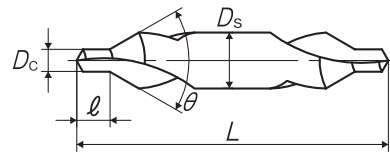
黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.15	CEA0.5	0.5	3.15	31.5	0.8	1.06	1	¥ 2,860
0.63 × 60° × 3.15	CEA0.63	0.63	3.15	31.5	1	1.32	1	¥ 2,570
0.8 × 60° × 3.15	CEA0.8	0.8	3.15	31.5	1.2	1.7	1	¥ 1,970
1 × 60° × 3.15	CEA1.0	1	3.15	31.5	1.5	2.12	1	¥ 1,750
1.25 × 60° × 3.15	CEA1.25	1.25	3.15	31.5	1.9	2.65	1	¥ 1,610
1.6 × 60° × 4	CEA1.6	1.6	4	35.5	2.4	3.35	1	¥ 1,550
2 × 60° × 5	CEA2.0	2	5	40	3	4.25	1	¥ 1,290
2.5 × 60° × 6.3	CEA2.5	2.5	6.3	45	3.8	5.3	1	¥ 1,400
3.15 × 60° × 8	CEA3.15	3.15	8	50	4.8	6.7	1	¥ 1,870
4 × 60° × 10	CEA4.0	4	10	56	6	8.5	1	¥ 3,410
5 × 60° × 12.5	CEA5.0	5	12.5	63	7.5	10.6	1	¥ 4,570
6.3 × 60° × 16	CEA6.3	6.3	16	71	9.2	13.2	1	¥ 8,810
8 × 60° × 20	CEA8.0	8	20	80	11.5	17	1	¥ 18,000
10 × 60° × 25	CEA010	10	25	100	14.2	21.2	1	¥ 31,400

・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。