

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドドリル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類／
医療用手術具

JIS



CEQA

強ねじれ溝JIS A形90° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■90°のセンタ穴加工ができる強ねじれ溝JIS A形センタ穴ドリルです。軟らかな材料や比較的粘り材料に適しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

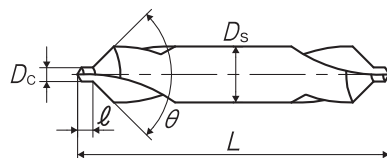
黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CEA1.0Q	1	4	35.5	1.1	2.8	1	¥ 1,860
1.25 × 90° × 5	CEA1.25Q	1.25	5	40	1.4	3.55	1	¥ 1,550
1.6 × 90° × 6.3	CEA1.6Q	1.6	6.3	45	1.8	4.5	1	¥ 1,670
2 × 90° × 8	CEA2.0Q	2	8	50	2.2	5.6	1	¥ 2,250
2.5 × 90° × 10	CEA2.5Q	2.5	10	56	2.8	7.1	1	¥ 4,100
3.15 × 90° × 11.2	CEA3.15Q	3.15	11.2	60	3.6	9	1	¥ 4,570
4 × 90° × 12.5	CEA4.0Q	4	12.5	63	4.5	11.2	1	¥ 5,480
5 × 90° × 16	CEA5.0Q	5	16	71	5.6	14	1	¥ 10,600
6.3 × 90° × 20	CEA6.3Q	6.3	20	80	7.1	18	1	¥ 21,600
8 × 90° × 25	CEA8.0Q	8	25	100	9	22.4	1	¥ 37,700
10 × 90° × 31.5	CEA010Q	10	31.5	125	11.2	28	1	¥ 53,400
12.5 × 90° × 35.5	CEA12.5Q	12.5	35.5	140	14	31.5	1	¥ 96,300

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。