

11 センタ穴ドリル／センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカット
プレミアムレッドドリル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類／
医療用手術具

JIS

⑪-31

CEIR

強ねじれ溝JIS R形 センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■R形のセンタ穴加工用で、強ねじれ溝JIS R形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

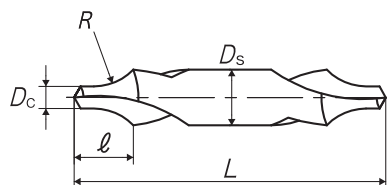
黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × R × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Rmax (mm)	Rmin (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × R × 3.15	CE1.0RI	1	3.15	31.5	3	3.15	2.5	2.12	1	¥ 1,750
1.25 × R × 3.15	CE1.25RI	1.25	3.15	31.5	3.35	4	3.15	2.65	1	¥ 1,610
1.6 × R × 4	CE1.6RI	1.6	4	35.5	4.25	5	4	3.35	1	¥ 1,550
2 × R × 5	CE2.0RI	2	5	40	5.3	6.3	5	4.25	1	¥ 1,290
2.5 × R × 6.3	CE2.5RI	2.5	6.3	45	6.7	8	6.3	5.3	1	¥ 1,400
3.15 × R × 8	CE3.15RI	3.15	8	50	8.5	10	8	6.7	1	¥ 1,870
4 × R × 10	CE4.0RI	4	10	56	10.6	12.5	10	8.5	1	¥ 3,410
5 × R × 12.5	CE5.0RI	5	12.5	63	13.2	16	12.5	10.6	1	¥ 4,570
6.3 × R × 16	CE6.3RI	6.3	16	71	17	20	16	13.2	1	¥ 8,810
8 × R × 20	CE8.0RI	8	20	80	21.2	25	20	17	1	¥ 18,000
10 × R × 25	CE010RI	10	25	100	26.5	31.5	25	21.2	1	¥ 31,400

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。