

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカット／
プレミックスレッドリル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

CE-T

強ねじれ溝A形75° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■75°のセンタ穴加工ができる強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。軟らかい材料や比較的粘り材料に適しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

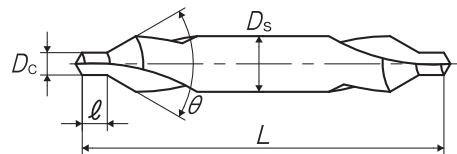
黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 75° × 4	CE1.0T	1	4	35	1	2.5	1	¥ 2,450 ※
1.5 × 75° × 5	CE1.5T	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 1,930 ※
2 × 75° × 6	CE2.0T	2	6	45	2	5	1	¥ 2,130 ※
2.5 × 75° × 7.7	CE2.5T	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 2,620 ※
3 × 75° × 7.7	CE3.0T	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 2,620 ※
4 × 75° × 10	CE4.0T	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 5,200 ※
5 × 75° × 11	CE5.0T	5	11	78	5.5	9	1	¥ 5,620 ※
6 × 75° × 18	CE6.0T	6	18	90	6.5	15	1	¥ 19,000 ※
8 × 75° × 18	CE8.0T	8	18	100	8.5	15	1	¥ 21,800 ※
10 × 75° × 18	CE10T	10	18	100	11	15	1	¥ 21,800 ※

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。