

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

S
JIS

CE-SL

ロングシャンク強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

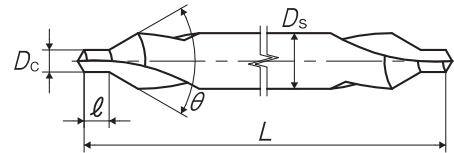
HSS

■軟らかい材料や比較的粘り材料に適したロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~25 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	黄銅 Brass 20~40 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 20~40 (m/min)	アルミ延材 Wrought aluminum 15~30 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 15~30 (m/min)
--	---	--	--	---	--	---

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CEL1.0	1	4	100	1	2.5	1	¥ 7,130
1 × 60° × 4	CEM1.0	1	4	150	1	2.5	1	¥ 10,800
1.5 × 60° × 5	CEL1.5	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 5,330
1.5 × 60° × 5	CEM1.5	1.5	5	150	1.5	4	1	¥ 8,750
2 × 60° × 6	CEL2.0	2	6	100	2	5	1	¥ 5,980
2 × 60° × 6	CEM2.0	2	6	150	2	5	1	¥ 9,060
2.5 × 60° × 8	CEL2.5	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 7,130
2.5 × 60° × 8	CEM2.5	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 10,800
3 × 60° × 8	CEL3.0	3	8	100	3	6.5	1	¥ 7,130
3 × 60° × 8	CEM3.0	3	8	150	3	6.5	1	¥ 10,800
3 × 60° × 8	CEN3.0	3	8	200	3	6.5	1	¥ 14,200*
4 × 60° × 10	CEL4.0	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 8,000
4 × 60° × 10	CEM4.0	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 11,700
4 × 60° × 10	CEN4.0	4	10	200	4.5	8.5	1	¥ 15,400*
5 × 60° × 12	CEL5.0	5	12	100	5.5	10	1	¥ 10,200
5 × 60° × 12	CEM5.0	5	12	150	5.5	10	1	¥ 15,700
5 × 60° × 12	CEN5.0	5	12	200	5.5	10	1	¥ 20,600*

・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
 ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミクスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

⑫ 精機類
医療用手術具