

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

S
JIS

CE-SL V

ロングシャンクコーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

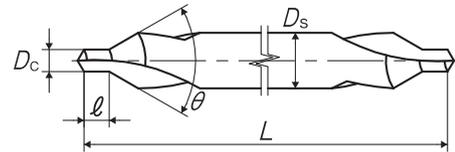
HSS コーティング

■ロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	黄銅 Brass 25~50 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 25~50 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 20~40 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 20~40 (m/min)
--	---	--	--	---	---	---

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VCEL1.0	1	4	100	1	2.5	1	¥ 10,900
1 × 60° × 4	VCEM1.0	1	4	150	1	2.5	1	¥ 17,800
1.5 × 60° × 5	VCEL1.5	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 8,830
1.5 × 60° × 5	VCEM1.5	1.5	5	150	1.5	4	1	¥ 15,700
2 × 60° × 6	VCEL2.0	2	6	100	2	5	1	¥ 9,720
2 × 60° × 6	VCEM2.0	2	6	150	2	5	1	¥ 16,100
2.5 × 60° × 8	VCEL2.5	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 11,000
2.5 × 60° × 8	VCEM2.5	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 17,800
3 × 60° × 8	VCEL3.0	3	8	100	3	6.5	1	¥ 11,000
3 × 60° × 8	VCEM3.0	3	8	150	3	6.5	1	¥ 17,800
4 × 60° × 10	VCEL4.0	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 13,400
4 × 60° × 10	VCEM4.0	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 20,700
5 × 60° × 12	VCEL5.0	5	12	100	5.5	10	1	¥ 17,400
5 × 60° × 12	VCEM5.0	5	12	150	5.5	10	1	¥ 25,100

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタノブレミアムレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具