ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

CE-S

強ねじれ溝A形60°　センタ穴ドリル

仕様特長

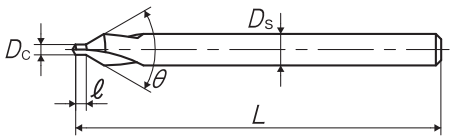
HSS

■軟らかい材料や比較的粘い材料に適した、強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

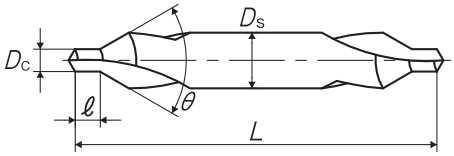
被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass castings	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	5~10 (m/min)	25~50 (m/min)	25~50 (m/min)	20~40 (m/min)	20~40 (m/min)

TYPE：1



TYPE：2



は単位：インチ

品区：51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
0.3 × 60° × 3	CE0.3	0.3	3	35	0.3	1	1	¥ 2,280 ※
0.4 × 60° × 3	CE0.4	0.4	3	35	0.4	1	1	¥ 2,080 ※
0.5 × 60° × 3.5	CE0.5	0.5	3.5	35	0.5	1.5	2	¥ 3,010
0.6 × 60° × 3.5	CE0.6	0.6	3.5	35	0.6	1.5	2	¥ 2,730
0.7 × 60° × 3.5	CE0.7	0.7	3.5	35	0.7	2	2	¥ 2,420
0.8 × 60° × 3.5	CE0.8	0.8	3.5	35	0.8	2	2	¥ 2,070
0.9 × 60° × 4	CE0.9	0.9	4	35	0.9	2.5	2	¥ 1,940
1 × 60° × 4	CE1.0	1	4	35	1	2.5	2	¥ 1,700
1.2 × 60° × 5	CE1.2	1.2	5	40	1.2	3	2	¥ 1,550
1.5 × 60° × 5	CE1.5	1.5	5	40	1.5	4	2	¥ 1,330
2 × 60° × 6	CE2.0	2	6	45	2	5	2	¥ 1,480
2.5 × 60° × 7.7	CE2.5	2.5	7.7	50	2.5	6.5	2	¥ 1,810
3 × 60° × 7.7	CE3.0	3	7.7	55	3	6.5	2	¥ 1,810
3 × 60° × 8	CE3.0-8	3	8	55	3	6.5	2	¥ 1,940
4 × 60° × 10	CE4.0	4	10	65	4.5	8.5	2	¥ 3,610
5 × 60° × 11	CE5.0	5	11	78	5.5	9	2	¥ 3,900
5 × 60° × 12	CE5.0-12	5	12	78	5.5	10	2	¥ 4,830
6 × 60° × 16	CE6.0-16	6	16	90	6.5	13.5	2	¥ 9,370
6 × 60° × 18	CE6.0	6	18	90	6.5	15	2	¥ 13,200
8 × 60° × 18	CE8.0	8	18	100	8.5	15	2	¥ 15,100
10 × 60° × 18	CE010	10	18	100	11	15	2	¥ 15,100
12 × 60° × 25	CE012	12	25	120	13	21	2	¥ 32,000
1/16 × 60° × 5	CEU04	1/16	5	40	1.5	4	2	¥ 1,450 ※
3/32 × 60° × 7.7	CEU06	3/32	7.7	50	2.5	6	2	¥ 1,990 ※
1/8 × 60° × 7.7	CEU08	1/8	7.7	55	3	6.5	2	¥ 1,990 ※
3/16 × 60° × 11	CEU12	3/16	11	78	5.5	9	2	¥ 4,340 ※
1/4 × 60° × 18	CEU16	1/4	18	90	6.5	15	2	¥ 14,400 ※

・「ワーク端面穴径　Dw」は切削条件の算出基準となります。
・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

※=特定流通品（受注生産品）

Think threads with YAMAWA