

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw



CE-S V(I)

コーティング強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形



仕様特長

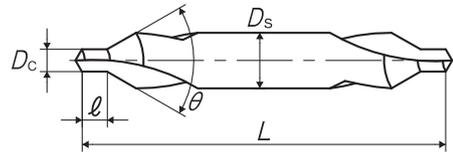


■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング強ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 20~40 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 20~40 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~15 (m/min)	黄銅 Brass 30~60 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 30~60 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 25~50 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 25~50 (m/min)
--	---	--	--	---	---	---

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	VCE12.5	2.5	8	50	3.5	6.5	1	¥ 4,670*
3 × 60° × 10	VCE13.0	3	10	55	4	8	1	¥ 6,470*
4 × 60° × 12	VCE14.0	4	12	66	5	10	1	¥ 8,690*
5 × 60° × 14	VCE15.0	5	14	78	6.5	12	1	¥ 12,800*

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレナムフレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具