

ドリル径	シャンク径	最大径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	D1	L	ℓ	Dw

CE-S(II)

強ねじれ溝B形60° センタ穴ドリル 旧JIS2形



仕様特長

HSS

■軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝旧JIS2形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

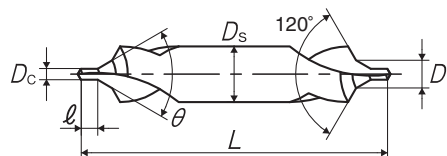
黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 6	CE21.0	1	6	2.5	45	1.5	4	1	¥ 3,770
1.5 × 60° × 8	CE21.5	1.5	8	4	50	2	6	1	¥ 3,570
2 × 60° × 10	CE22.0	2	10	5	55	3	8	1	¥ 5,190
2.5 × 60° × 12	CE22.5	2.5	12	6.5	60	3.5	10	1	¥ 7,500
3 × 60° × 14	CE23.0	3	14	8	65	4	12	1	¥ 9,810
4 × 60° × 18	CE24.0	4	18	10	76	5	14	1	¥ 20,500
5 × 60° × 22	CE25.0	5	22	12	88	6.5	17	1	¥ 28,300
6 × 60° × 25	CE26.0	6	25	15	100	8	21	1	¥ 40,600

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

スパイラルタップ
(止り穴用) ①

スパイラルタップ
(通り穴用) ②

ポイントタップ
(通り穴用) ③

ハンドタップ ④

超硬タップ ⑤

ロールタップ ⑥

特殊ねじタップ
簡易検査ツール ⑦

管用タップ ⑧

ヘリカルカッター
プレミックスレッドミル ⑨

ダイス ⑩

センタ穴ドリル／
センタ工具 ⑪

精機類／
医療用手術具 ⑫