

# 11 センタ穴ドリル／センタ工具

| ドリル径 | シャンク径 | 全長 | 刃長 | ワーク端面穴径 |
|------|-------|----|----|---------|
| Dc   | Ds    | L  | ℓ  | Dw      |

## CE-S(I)

強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形



① (スパイラルタップ)  
止り穴用

② (スパイラルタップ)  
通り穴用

③ (ポイントタップ)  
通り穴用

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ  
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ/  
ブリティムスレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル/  
センタ工具

⑫ 精機類  
医療用  
手術具

### 仕様特長

HSS

■軟らかい材料や比較的粘い材料に適した、強ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

### 被加工材と切削速度

低炭素鋼  
Low carbon steels  
**15~30**  
(m/min)

中炭素鋼  
Medium carbon steels  
**15~30**  
(m/min)

ステンレス鋼  
Stainless steels  
**5~10**  
(m/min)

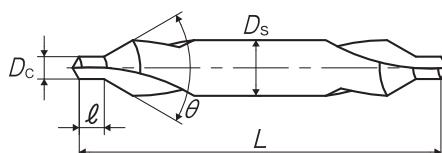
黄銅  
Brass  
**25~50**  
(m/min)

黄銅鋳物  
Brass castings  
**25~50**  
(m/min)

アルミ圧延材  
Wrought aluminum  
**20~40**  
(m/min)

アルミ合金鋳物  
Aluminum alloy castings  
**20~40**  
(m/min)

### TYPE: 1



品区: 51

| 呼び<br>Dc × θ × Ds | 商品コード  | Dc<br>(mm) | Ds<br>(mm) | L<br>(mm) | ℓ<br>(mm) | Dw<br>(mm) | TYPE | メーカー希望<br>小売価格 |
|-------------------|--------|------------|------------|-----------|-----------|------------|------|----------------|
| 2.5 × 60° × 8     | CE12.5 | 2.5        | 8          | 50        | 3.5       | 6.5        | 1    | ¥ 2,240        |
| 3 × 60° × 10      | CE13.0 | 3          | 10         | 55        | 4         | 8          | 1    | ¥ 3,520        |
| 4 × 60° × 12      | CE14.0 | 4          | 12         | 66        | 5         | 10         | 1    | ¥ 5,020        |
| 5 × 60° × 14      | CE15.0 | 5          | 14         | 78        | 6.5       | 12         | 1    | ¥ 7,550        |

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。