

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタ / プレミタムレドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具
- ⑫ 精機類 / 医療用手術具



CE-S(I)

強ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形



仕様特長

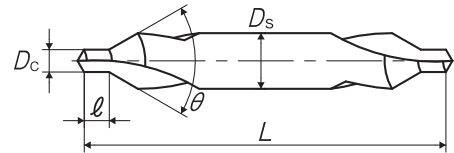
HSS

■ 軟らかい材料や比較的粘り材料に適した、強ねじれ溝旧JIS1形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	ステンレス鋼 Stainless steels	黄銅 Brass	黄銅鑄物 Brass castings	アルミ圧延材 Wrought aluminum	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	5~10 (m/min)	25~50 (m/min)	25~50 (m/min)	20~40 (m/min)	20~40 (m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	CE12.5	2.5	8	50	3.5	6.5	1	¥ 1,940
3 × 60° × 10	CE13.0	3	10	55	4	8	1	¥ 3,060
4 × 60° × 12	CE14.0	4	12	66	5	10	1	¥ 4,360
5 × 60° × 14	CE15.0	5	14	78	6.5	12	1	¥ 6,560

・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
 ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。