

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

S
JIS

CE-QL

ロングシャンク強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル



仕様特長

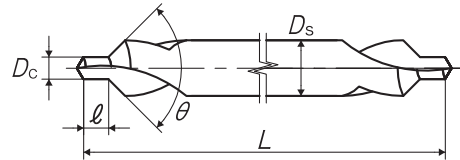
HSS

■90°のセンタ穴加工ができるロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。軟らかい材料や比較的粘い材料に適しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 10~25 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 10~25 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	黄銅 Brass 20~40 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 20~40 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 15~30 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 15~30 (m/min)
--	---	--	--	---	---	---

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CL1.0Z	1	4	100	1	3	1	¥ 8,560
1 × 90° × 4	CM1.0Z	1	4	150	1	3	1	¥ 13,000*
1.5 × 90° × 5	CL1.5Z	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 6,400
1.5 × 90° × 5	CM1.5Z	1.5	5	150	1.5	4	1	¥ 10,500
2 × 90° × 6	CL2.0Z	2	6	100	2	5	1	¥ 7,180
2 × 90° × 6	CM2.0Z	2	6	150	2	5	1	¥ 10,900
2.5 × 90° × 8	CL2.5Z	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 8,560
2.5 × 90° × 8	CM2.5Z	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 13,000
3 × 90° × 8	CL3.0Z	3	8	100	3	6.5	1	¥ 8,560
3 × 90° × 8	CM3.0Z	3	8	150	3	6.5	1	¥ 13,000
4 × 90° × 10	CL4.0Z	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 9,600
4 × 90° × 10	CM4.0Z	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 14,100
5 × 90° × 12	CL5.0Z	5	12	100	5.5	10	1	¥ 12,300
5 × 90° × 12	CM5.0Z	5	12	150	5.5	10	1	¥ 18,900

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタスレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具