

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ
プレミタスレッドミル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル /
センタ工具
- ⑫ 精機類 /
医療用手術具



CE-QL V

ロングシャンクコーティング強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル



仕様特長

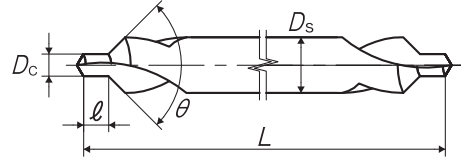


■90°のセンタ穴加工ができるロングシャンク強ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 5~10 (m/min)	黄銅 Brass 25~50 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 25~50 (m/min)	アルミ圧延材 Wrought aluminum 20~40 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 20~40 (m/min)
--	---	--	--	---	---	---

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	VCL1.0Z	1	4	100	1	3	1	¥ 11,600
1 × 90° × 4	VCM1.0Z	1	4	150	1	3	1	¥ 18,800*
1.5 × 90° × 5	VCL1.5Z	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 9,340
1.5 × 90° × 5	VCM1.5Z	1.5	5	150	1.5	4	1	¥ 15,500*
2 × 90° × 6	VCL2.0Z	2	6	100	2	5	1	¥ 9,780
2 × 90° × 6	VCM2.0Z	2	6	150	2	5	1	¥ 15,800
2.5 × 90° × 8	VCL2.5Z	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 11,400
2.5 × 90° × 8	VCM2.5Z	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 18,100
3 × 90° × 8	VCL3.0Z	3	8	100	3	6.5	1	¥ 11,400
3 × 90° × 8	VCM3.0Z	3	8	150	3	6.5	1	¥ 18,100
4 × 90° × 10	VCL4.0Z	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 14,500
4 × 90° × 10	VCM4.0Z	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 21,400
5 × 90° × 12	VCL5.0Z	5	12	100	5.5	10	1	¥ 17,800
5 × 90° × 12	VCM5.0Z	5	12	150	5.5	10	1	¥ 26,100

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

JIS



*=特定流通品(受注生産品)