

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

CE-Q

強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS

■90°のセンタ穴加工ができる強ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。軟らかい材料や比較的粘り材料に適しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
15~30
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
15~30
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~10
(m/min)

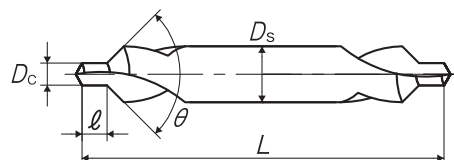
黄銅
Brass
25~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
20~40
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
20~40
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 90° × 3.5	CY0.5Z	0.5	3.5	35	0.5	1.5	1	¥ 4,170 *
0.6 × 90° × 3.5	CY0.6Z	0.6	3.5	35	0.6	2	1	¥ 3,780 *
0.7 × 90° × 3.5	CY0.7Z	0.7	3.5	35	0.7	2	1	¥ 3,350
0.8 × 90° × 3.5	CY0.8Z	0.8	3.5	35	0.8	2.5	1	¥ 2,870
0.9 × 90° × 4	CY0.9Z	0.9	4	35	0.9	2.5	1	¥ 2,680 *
1 × 90° × 4	CY1.0Z	1	4	35	1	3	1	¥ 2,350
1.2 × 90° × 5	CY1.2Z	1.2	5	40	1.2	3.5	1	¥ 2,140 *
1.5 × 90° × 5	CY1.5Z	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 1,840
2 × 90° × 6	CY2.0Z	2	6	45	2	5	1	¥ 2,050
2.5 × 90° × 7.7	CY2.5Z	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 2,510
3 × 90° × 7.7	CY3.0Z	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 2,510
4 × 90° × 10	CY4.0Z	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 5,000
5 × 90° × 11	CY5.0Z	5	11	78	5.5	9	1	¥ 5,390
6 × 90° × 16	CY6.0Z-16	6	16	90	6.5	13.5	1	¥ 13,000
6 × 90° × 18	CY6.0Z	6	18	90	6.5	15	1	¥ 18,300
8 × 90° × 18	CY8.0Z	8	18	100	8.5	15	1	¥ 21,000 *
10 × 90° × 18	CY10Z	10	18	100	11	15	1	¥ 21,000 *

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレミタレッドミル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル
センタ工具

⑫ 精機類
医療用手術具

JIS

⑪-18