

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

CE-Q V

コーティング強ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル



仕様特長

HSS コーティング

■90°のセンタ穴ができる強ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼
Low carbon steels
20~40
(m/min)

中炭素鋼
Medium carbon steels
20~40
(m/min)

ステンレス鋼
Stainless steels
5~15
(m/min)

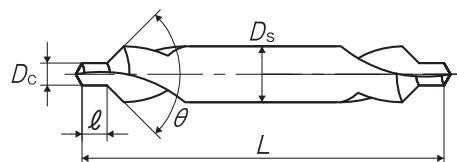
黄銅
Brass
30~60
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
30~60
(m/min)

アルミ圧延材
Wrought aluminum
25~50
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
25~50
(m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	VCY1.0Z	1	4	35	1	3	1	¥ 4,240
1.5 × 90° × 5	VCY1.5Z	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 3,830
2 × 90° × 6	VCY2.0Z	2	6	45	2	5	1	¥ 4,030
2.5 × 90° × 7.7	VCY2.5Z	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 4,710
3 × 90° × 7.7	VCY3.0Z	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 4,710
4 × 90° × 10	VCY4.0Z	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 7,570
5 × 90° × 11	VCY5.0Z	5	11	78	5.5	9	1	¥ 8,190
6 × 90° × 18	VCY6.0Z	6	18	90	6.5	15	1	¥ 23,600

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。