

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッタノ
プレミタミドリル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル /
センタ工具
- ⑫ 精機類 /
医療用手術具



CD-SL

ロングシャンク弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

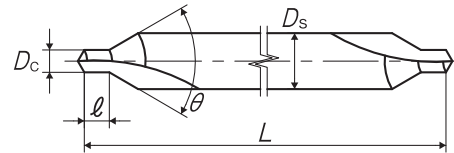
HSS

■比較的硬めの材料に適したロングシャンク弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鋳鋼 Cast steels	鑄鉄 Cast irons	強靱鑄鉄 Ductile cast irons
10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~25 (m/min)	10~20 (m/min)	10~25 (m/min)	5~10 (m/min)	5~15 (m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CDL1.0	1	4	100	1	2.5	1	¥ 7,130
1 × 60° × 4	CDM1.0	1	4	150	1	2.5	1	¥ 10,800
1.5 × 60° × 5	CDL1.5	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 5,330
1.5 × 60° × 5	CDM1.5	1.5	5	150	1.5	4	1	¥ 8,750
2 × 60° × 6	CDL2.0	2	6	100	2	5	1	¥ 5,980
2 × 60° × 6	CDM2.0	2	6	150	2	5	1	¥ 9,060
2.5 × 60° × 8	CDL2.5	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 7,130
2.5 × 60° × 8	CDM2.5	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 10,800
3 × 60° × 8	CDL3.0	3	8	100	3	6.5	1	¥ 7,130
3 × 60° × 8	CDM3.0	3	8	150	3	6.5	1	¥ 10,800
3 × 60° × 8	CDN3.0	3	8	200	3	6.5	1	¥ 14,200*
4 × 60° × 10	CDL4.0	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 8,000
4 × 60° × 10	CDM4.0	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 11,700
4 × 60° × 10	CDN4.0	4	10	200	4.5	8.5	1	¥ 15,400*
5 × 60° × 12	CDL5.0	5	12	100	5.5	10	1	¥ 10,200
5 × 60° × 12	CDM5.0	5	12	150	5.5	10	1	¥ 15,700
5 × 60° × 12	CDN5.0	5	12	200	5.5	10	1	¥ 20,600*

・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
 ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。