ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

CD-SL V

ロングシャンクコーティング弱ねじれ溝A形60°　センタ穴ドリル

仕様特長

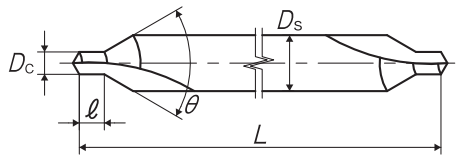
HSS　コーティング

■比較的硬めの材料に適したロングシャンク弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、耐摩耗性・耐溶着性に優れたコーティングを施しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鋳鋼 Cast steels	鋳鉄 Cast irons	強靭鋳鉄 Ductile cast irons
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)	10~15 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE：1



品区：51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
1 × 60° ×4	VCDL1.0	1	4	100	1	2.5	1	¥ 10,900 ※
1 × 60° ×4	VCDM1.0	1	4	150	1	2.5	1	¥ 17,800 ※
1.5 × 60° × 5	VCDL1.5	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 8,830 ※
1.5 × 60° × 5	VCDM1.5	1.5	5	150	1.5	4	1	¥ 15,700 ※
2 × 60° × 6	VCDL2.0	2	6	100	2	5	1	¥ 9,720 ※
2 × 60° × 6	VCDM2.0	2	6	150	2	5	1	¥ 16,100 ※
2.5 × 60° ×8	VCDL2.5	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 11,000 ※
2.5 × 60° ×8	VCDM2.5	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 17,800 ※
3 × 60° × 8	VCDL3.0	3	8	100	3	6.5	1	¥ 11,000 ※
3 × 60° × 8	VCDM3.0	3	8	150	3	6.5	1	¥ 17,800 ※
4 × 60° ×10	VCDL4.0	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 13,400 ※
4 × 60° ×10	VCDM4.0	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 20,700 ※
5 × 60° × 12	VCDL5.0	5	12	100	5.5	10	1	¥ 17,400 ※
5 × 60° × 12	VCDM5.0	5	12	150	5.5	10	1	¥ 25,100 ※

・「ワーク端面穴径　Dw」は切削条件の算出基準となります。
・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。