

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター / プレミアムレッドミル
- ⑩ ダイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具
- ⑫ 精機類 / 医療用手術具



CD-S V

コーティング弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル



仕様特長

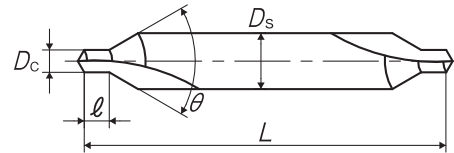


■耐摩耗性、耐溶着性に優れた、コーティング弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鑄鋼 Cast steels	鑄鉄 Cast irons	強靱鑄鉄 Ductile cast irons
20~40 (m/min)	20~40 (m/min)	20~40 (m/min)	15~30 (m/min)	20~40 (m/min)	10~20 (m/min)	10~25 (m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	VCY1.0	1	4	35	1	2.5	1	¥ 3,560*
1.5 × 60° × 5	VCY1.5	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 3,120*
2 × 60° × 6	VCY2.0	2	6	45	2	5	1	¥ 3,310*
2.5 × 60° × 7.7	VCY2.5	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 3,760*
3 × 60° × 7.7	VCY3.0	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 3,760*
4 × 60° × 10	VCY4.0	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 6,140*
5 × 60° × 11	VCY5.0	5	11	78	5.5	9	1	¥ 6,880*
6 × 60° × 18	VCY6.0	6	18	90	6.5	15	1	¥ 20,000*

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。