

ドリル径 Dc	シャンク径 Ds	全長 L	刃長 $\ell$	ワーク端面 穴径 Dw
------------	-------------	---------	--------------	-------------------

## CD-S LH

弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 左刃



## 仕様特長

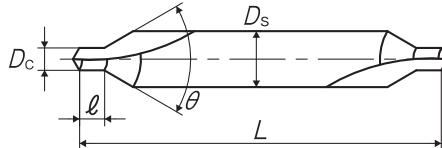


■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝A形の左刃のセンタ穴ドリルです。

## 被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels <b>15~30</b> (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels <b>15~30</b> (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels <b>15~30</b> (m/min)	合金鋼 Alloy steels <b>10~25</b> (m/min)	鍛鋼 Cast steels <b>15~30</b> (m/min)	鋳鉄 Cast irons <b>10~15</b> (m/min)	強靭鋳鉄 Ductile cast irons <b>10~20</b> (m/min)
--	---	---	--	--	---	---

## TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.5 × 60° × 3.5	CY0.5-L	0.5	3.5	35	0.5	1.5	1	¥ 4,510 *
0.7 × 60° × 3.5	CY0.7-L	0.7	3.5	35	0.7	2	1	¥ 3,630 *
0.8 × 60° × 3.5	CY0.8-L	0.8	3.5	35	0.8	2	1	¥ 3,110 *
0.9 × 60° × 4	CY0.9-L	0.9	4	35	0.9	2.5	1	¥ 2,910 *
1 × 60° × 4	CY1.0-L	1	4	35	1	2.5	1	¥ 2,550 *
1.2 × 60° × 5	CY1.2-L	1.2	5	40	1.2	3	1	¥ 2,330 *
1.5 × 60° × 5	CY1.5-L	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 1,990 *
2 × 60° × 6	CY2.0-L	2	6	45	2	5	1	¥ 2,220 *
2.5 × 60° × 7.7	CY2.5-L	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 2,720 *
3 × 60° × 7.7	CY3.0-L	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 2,720 *
4 × 60° × 10	CY4.0-L	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 5,410 *
5 × 60° × 11	CY5.0-L	5	11	78	5.5	9	1	¥ 5,840 *
6 × 60° × 16	CY6.0-L16	6	16	90	6.5	13.5	1	¥ 14,100 *
6 × 60° × 18	CY6.0-L	6	18	90	6.5	15	1	¥ 19,800 *

・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。

・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

(スパイラルタップ)  
1(通り穴用)  
2(ボーリング)  
3ハンドタップ  
4超硬タップ  
5ロールタップ  
6特殊ねじツール  
7管用タップ  
8ペリカルカッタ  
9ダイス  
10センタ穴ドリル  
11医精機用  
手術具  
12