ドリル径	シャンク径	最大径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	D_1	L	ℓ	Dw

JIS

CD-S(II)

弱ねじれ溝B形60°　センタ穴ドリル　旧JIS2形

仕様特長

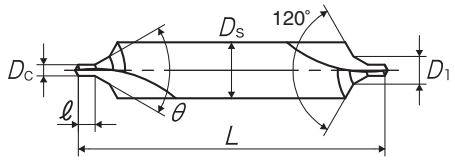
HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝旧JIS2形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鋳鋼 Cast steels	鋳鉄 Cast irons	強靭鋳鉄 Ductile cast irons
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)	10~15 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE：1



品区：51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	D_1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望小売価格
1 × 60° × 6	C21.0	1	6	2.5	45	1.5	4	1	¥ 3,270
1.5 × 60° × 8	C21.5	1.5	8	4	50	2	6	1	¥ 3,100
2 × 60° × 10	C22.0	2	10	5	55	3	8	1	¥ 4,510
2.5 × 60° × 12	C22.5	2.5	12	6.5	60	3.5	10	1	¥ 6,520
3 × 60° × 14	C23.0	3	14	8	65	4	12	1	¥ 8,530
4 × 60° × 18	C24.0	4	18	10	76	5	14	1	¥ 17,800
5 × 60° × 22	C25.0	5	22	12	88	6.5	17	1	¥ 24,600
6 × 60° × 25	C26.0	6	25	15	100	8	21	1	¥ 35,300

・「ワーク端面穴径　Dw」は切削条件の算出基準となります。
・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。