

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミタムレドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具

JIS

⑪-5



CD-S(I)

弱ねじれ溝A形60° センタ穴ドリル 旧JIS1形



仕様特長

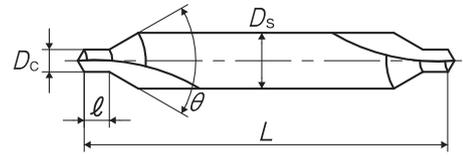
HSS

■比較的硬めの材料に適した、弱ねじれ溝旧JIS1形センター穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鑄鋼 Cast steels	鑄鉄 Cast irons	強靱鑄鉄 Ductile cast irons
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)	10~15 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
2.5 × 60° × 8	C12.5	2.5	8	50	3.5	6.5	1	¥ 1,940
3 × 60° × 10	C13.0	3	10	55	4	8	1	¥ 3,060
4 × 60° × 12	C14.0	4	12	66	5	10	1	¥ 4,360
5 × 60° × 14	C15.0	5	14	78	6.5	12	1	¥ 6,560

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。