

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

S
JIS

CD-R

弱ねじれ溝R形 センタ穴ドリル



仕様特長

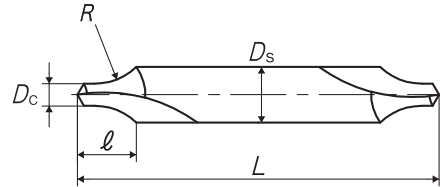
HSS

■R形のセンタ穴加工用で、弱ねじれ溝R形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Medium carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	鋳鋼 Cast steels	鑄鉄 Cast irons	強靱鑄鉄 Ductile cast irons
15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	15~30 (m/min)	10~25 (m/min)	15~30 (m/min)	10~15 (m/min)	10~20 (m/min)

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × R × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Rmax (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
0.7 × R × 3.5	CY0.7R	0.7	3.5	35	2.5	2.5	2	1	¥ 3,390*
0.8 × R × 3.5	CY0.8R	0.8	3.5	35	2.6	2.5	2	1	¥ 2,890*
1 × R × 4	CY1.0R	1	4	35	3.25	3.15	2.5	1	¥ 2,540*
1.5 × R × 5	CY1.5R	1.5	5	40	4.6	5	4	1	¥ 2,000
2 × R × 6	CY2.0R	2	6	45	5.75	6.3	5	1	¥ 2,230
2.5 × R × 7.7	CY2.5R	2.5	7.7	50	7.3	8	6.5	1	¥ 2,890
3 × R × 7.7	CY3.0R	3	7.7	55	8.3	10	6.5	1	¥ 3,780
4 × R × 10	CY4.0R	4	10	65	10.6	12.5	8.5	1	¥ 6,130
5 × R × 11	CY5.0R	5	11	78	12.4	16	9	1	¥ 7,790*
6 × R × 16	CY6.0R-16	6	16	90	16.9	20	13.5	1	¥ 11,800*
6 × R × 18	CY6.0R	6	18	90	17.8	20	15	1	¥ 16,600*

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ (止り穴用)

② スパイラルタップ (通り穴用)

③ ポイントタップ (通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター / プレミアムフレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル / センタ工具

⑫ 精機類 / 医療用手術具