

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

CD-Q LH

弱ねじれ溝A形90° センタ穴ドリル 左刃



仕様特長

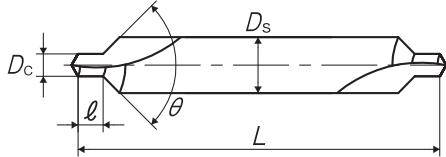


■90°のセンタ穴加工ができる弱ねじれ溝A形の左刃のセンタ穴ドリルです。溝のねじれが弱いため比較的硬めの材料に適しています。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 15~30 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 15~30 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 15~30 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 10~25 (m/min)	鍛鋼 Cast steels 15~30 (m/min)	鋳鉄 Cast irons 10~15 (m/min)	強靭鋳鉄 Ductile cast irons 10~20 (m/min)
--	---	---	--	--	---	---

TYPE: 1



品区: 51

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CY1.0Q-L	1	4	35	1	3	1	¥ 3,060 *
1.2 × 90° × 5	CY1.2Q-L	1.2	5	40	1.2	3.5	1	¥ 2,790 *
1.5 × 90° × 5	CY1.5Q-L	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 2,400 *
2 × 90° × 6	CY2.0Q-L	2	6	45	2	5	1	¥ 2,670 *
2.5 × 90° × 7.7	CY2.5Q-L	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 3,270 *
2.5 × 90° × 8	CY2.5Q8L	2.5	8	50	2.5	6.5	1	¥ 3,490 *
3 × 90° × 7.7	CY3.0Q-L	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 3,270 *
3 × 90° × 8	CY3.0Q8L	3	8	55	3	6.5	1	¥ 3,490 *
4 × 90° × 10	CY4.0Q-L	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 6,500 *
5 × 90° × 12	CY5.0Q12L	5	12	78	5.5	10	1	¥ 8,680 *
6 × 90° × 18	CY6.0Q-L	6	18	90	6.5	15	1	¥ 23,900 *

・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。

・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

スパイラルタップ
(1)スパイラルタップ
(通り穴用)
(2)ボーリングタップ
(通り穴用)
(3)ハンドタップ
(4)超硬タップ
(5)ロールタップ
(6)特易ねじツール
(7)管用タップ
(8)ペリカルカッタ
(9)ダイス
(10)センタ穴ドリル
(11)医精機用
手術具
(12)