

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁



C-PE-S V

超硬ポイントドリル PE-60°



仕様特長



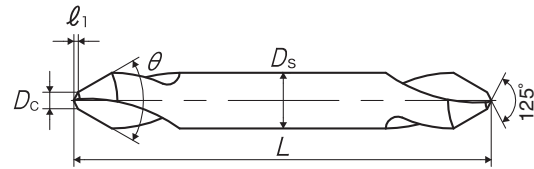
■位置決め（先端角125°）、面取り（60°）の同時複合加工が可能な超硬ポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 85~100 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 75~90 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 65~80 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 60~70 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 30~40 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels 35~45 (m/min)	鑄鉄 Cast irons 90~100 (m/min)
---	---	---	--	--	---	--

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
120~160
(m/min)

TYPE: 1



品区: 52

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
6 × 2 × 60°	VCPE6.0S	2	6	55	0.52	1	¥ 21,900
8 × 2.5 × 60°	VCPE8.0S	2.5	8	65	0.65	1	¥ 27,900
10 × 3 × 60°	VCPE10.0S	3	10	75	0.78	1	¥ 38,800

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレタレットミル

⑩ 簡易検査ツール
関連商品

⑪ ダイス

⑫ センタドリル
センタ工具

⑬ 精機類
医療用手術具