

ポイント径	シャンク径	全長	ポイント部の長さ
Dc	Ds	L	ℓ ₁

S
JIS

C-PE-Q V

超硬ポイントドリル PE-90°



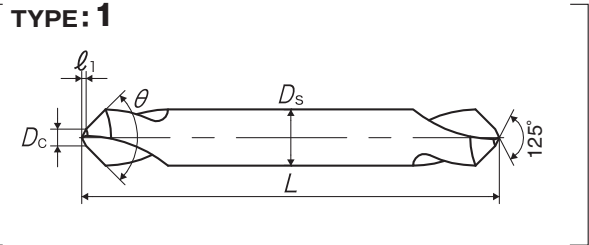
仕様特長



■位置決め（先端角125°）、面取り（90°）の同時複合加工が可能な超硬ポイントドリルです。二段平面形状による良好な食いつきにより、高い加工精度が得られます。

被加工材と切削速度

低炭素鋼 Low carbon steels 85~100 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels 75~90 (m/min)	高炭素鋼 High carbon steels 65~80 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 60~70 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 30~40 (m/min) 25~35HRC	ステンレス鋼 Stainless steels 35~45 (m/min)	鋳鉄 Cast irons 90~100 (m/min)
アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 120~160 (m/min)						



品区 : 52

呼び Ds × Dc × θ	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
3 × 0.5 × 90°	VCPE3.0Q	0.5	3	40	0.13	1	¥ 16,100
4 × 1 × 90°	VCPE4.0Q	1	4	45	0.26	1	¥ 14,700
6 × 2 × 90°	VCPE6.0Q	2	6	55	0.52	1	¥ 19,900
8 × 2.5 × 90°	VCPE8.0Q	2.5	8	65	0.65	1	¥ 25,300
10 × 3 × 90°	VCPE10.0Q	3	10	75	0.78	1	¥ 35,200
12 × 3.5 × 90°	VCPE12.0Q	3.5	12	85	0.91	1	¥ 41,200
16 × 4 × 90°	VCPE16.0Q	4	16	90	1.04	1	¥ 61,500

- ① スパイラルタップ (止り穴用)
- ② スパイラルタップ (通り穴用)
- ③ ポイントタップ (通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ (簡易検査ツール)
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカッター (プレミアムレッドミル)
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル / センタ工具
- ⑫ 精機類 / 医療用手術具