

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

C-CD-SL

ロングシャンク弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル



仕様特長

HF

■硬い材料や量産加工用に適した超硬ロングシャンクの弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

高炭素鋼
High carbon steels
25~40
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
15~30
(m/min)

調質鋼
Thermal refined steels
10~20
(m/min)
25~35HRC

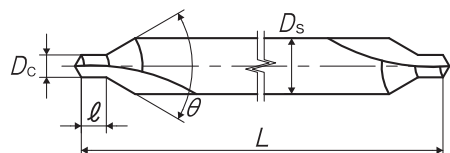
調質鋼
Thermal refined steels
5~10
(m/min)
35~45HRC

鑄鉄
Cast irons
25~40
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
25~50
(m/min)

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CCDL1.0	1	4	100	1	2.5	1	¥ 21,300 ※
1.5 × 60° × 5	CCDL1.5	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 24,500 ※
2 × 60° × 6	CCDL2.0	2	6	100	2	5	1	¥ 27,700 ※
2 × 60° × 6	CCDM2.0	2	6	150	2	5	1	¥ 33,500 ※
2.5 × 60° × 8	CCDL2.5	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 36,700 ※
2.5 × 60° × 8	CCDM2.5	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 44,400 ※
3 × 60° × 8	CCDL3.0	3	8	100	3	6.5	1	¥ 36,700 ※
3 × 60° × 8	CCDM3.0	3	8	150	3	6.5	1	¥ 44,400 ※
4 × 60° × 10	CCDL4.0	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 46,200 ※
4 × 60° × 10	CCDM4.0	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 56,000 ※
5 × 60° × 12	CCDL5.0	5	12	100	5.5	10	1	¥ 56,400 ※
5 × 60° × 12	CCDM5.0	5	12	150	5.5	10	1	¥ 67,300 ※

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッタ
プレミアムレッドミル

⑩ ダイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類／
医療用手術具