

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカッター
プレミアムレッドドリル

⑩ ダイイス

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類ノ
医療用手術具

JIS

C-CD-S

弱ねじれ溝A形60° 超硬センタ穴ドリル



仕様特長

HF

■硬い材料や量産加工用に適した超硬の弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

高炭素鋼
High carbon steels
30~50
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
20~40
(m/min)

調質鋼
Thermal refined steels
10~25
(m/min)
25~35HRC

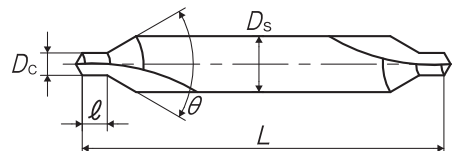
調質鋼
Thermal refined steels
5~15
(m/min)
35~45HRC

鑄鉄
Cast irons
30~50
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
30~60
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
30~60
(m/min)

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 60° × 4	CCD1.0	1	4	35	1	2.5	1	¥ 15,900
1.2 × 60° × 5	CCD1.2	1.2	5	40	1.2	3	1	¥ 22,800 ※
1.5 × 60° × 5	CCD1.5	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 20,100
2 × 60° × 6	CCD2.0	2	6	45	2	5	1	¥ 24,500
2.5 × 60° × 7.7	CCD2.5	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 31,500
2.5 × 60° × 8	CCD2.5-8	2.5	8	50	2.5	6.5	1	¥ 32,700 ※
3 × 60° × 7.7	CCD3.0	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 31,500
3 × 60° × 8	CCD3.0-8	3	8	55	3	6.5	1	¥ 32,700 ※
4 × 60° × 10	CCD4.0	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 49,700
5 × 60° × 11	CCD5.0	5	11	78	5.5	9	1	¥ 53,400
5 × 60° × 12	CCD5.0-12	5	12	78	5.5	10	1	¥ 53,700 ※
6 × 60° × 18	CCD6.0	6	18	90	6.5	15	1	¥ 135,000 ※

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。