

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

C-CD-QL

ロングシャンク弱ねじれ溝A形90° 超硬センタ穴ドリル



仕様特長

HF

■90°のセンタ穴加工で、特に硬い材料や量産加工用に適した超硬ロングシャンクの弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルです。

被加工材と切削速度

高炭素鋼
High carbon steels
25~40
(m/min)

合金鋼
Alloy steels
15~30
(m/min)

調質鋼
Thermal refined steels
10~20
(m/min)
25~35HRC

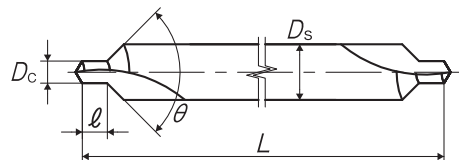
調質鋼
Thermal refined steels
5~10
(m/min)
35~45HRC

鑄鉄
Cast irons
25~40
(m/min)

黄銅鑄物
Brass castings
25~50
(m/min)

アルミ合金鑄物
Aluminum alloy castings
25~50
(m/min)

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CCL1.0Q	1	4	100	1	3	1	¥ 21,300 *
1.5 × 90° × 5	CCL1.5Q	1.5	5	100	1.5	4	1	¥ 24,500 *
2 × 90° × 6	CCL2.0Q	2	6	100	2	5	1	¥ 27,700 *
2 × 90° × 6	CCM2.0Q	2	6	150	2	5	1	¥ 33,500 *
2.5 × 90° × 8	CCL2.5Q	2.5	8	100	2.5	6.5	1	¥ 36,700 *
2.5 × 90° × 8	CCM2.5Q	2.5	8	150	2.5	6.5	1	¥ 44,400 *
3 × 90° × 8	CCL3.0Q	3	8	100	3	6.5	1	¥ 36,700 *
3 × 90° × 8	CCM3.0Q	3	8	150	3	6.5	1	¥ 44,400 *
4 × 90° × 10	CCL4.0Q	4	10	100	4.5	8.5	1	¥ 46,200 *
4 × 90° × 10	CCM4.0Q	4	10	150	4.5	8.5	1	¥ 56,000 *
5 × 90° × 12	CCL5.0Q	5	12	100	5.5	10	1	¥ 56,400 *
5 × 90° × 12	CCM5.0Q	5	12	150	5.5	10	1	¥ 67,300 *

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。

① スパイラルタップ
(止り穴用)

② スパイラルタップ
(通り穴用)

③ ポイントタップ
(通り穴用)

④ ハンドタップ

⑤ 超硬タップ

⑥ ロールタップ

⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール

⑧ 管用タップ

⑨ ヘリカルカタノ
プレミアムレッドドリル

⑩ ダイスイ

⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具

⑫ 精機類／
医療用手術具

JIS

⑪-26