

11 センタ穴ドリル／センタ工具

ドリル径	シャンク径	全長	刃長	ワーク端面 穴径
Dc	Ds	L	ℓ	Dw

JIS

- ① スパイラルタップ
(止り穴用)
- ② スパイラルタップ
(通り穴用)
- ③ ポイントタップ
(通り穴用)
- ④ ハンドタップ
- ⑤ 超硬タップ
- ⑥ ロールタップ
- ⑦ 特殊ねじタップ
簡易検査ツール
- ⑧ 管用タップ
- ⑨ ヘリカルカット
プレミアムレッドドリル
- ⑩ ダイイス
- ⑪ センタ穴ドリル／
センタ工具
- ⑫ 精機類／
医療用手術具



C-CD-Q

弱ねじれ溝A形90° 超硬センタ穴ドリル



仕様特長

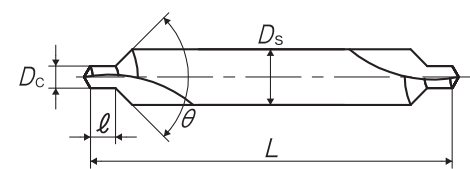


■90°のセンタ穴加工ができる弱ねじれ溝A形センタ穴ドリルで、硬い材料や量産加工用に適しています。

被加工材と切削速度

高炭素鋼 High carbon steels 30~50 (m/min)	合金鋼 Alloy steels 20~40 (m/min)	調質鋼 Thermal refined steels 10~25 (m/min) 25~35HRC	調質鋼 Thermal refined steels 5~15 (m/min) 35~45HRC	鑄鉄 Cast irons 30~50 (m/min)	黄銅鑄物 Brass castings 30~60 (m/min)	アルミ合金鑄物 Aluminum alloy castings 30~60 (m/min)
---	--	--	---	---	---	---

TYPE: 1



品区: 52

呼び Dc × θ × Ds	商品コード	Dc (mm)	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Dw (mm)	TYPE	メーカー希望 小売価格
1 × 90° × 4	CC1.0Q	1	4	35	1	3	1	¥ 15,900*
1.5 × 90° × 5	CC1.5Q	1.5	5	40	1.5	4	1	¥ 20,100*
2 × 90° × 6	CC2.0Q	2	6	45	2	5	1	¥ 24,500*
2.5 × 90° × 7.7	CC2.5Q	2.5	7.7	50	2.5	6.5	1	¥ 31,500*
2.5 × 90° × 8	CC2.5Q-8	2.5	8	50	2.5	6.5	1	¥ 32,700*
3 × 90° × 7.7	CC3.0Q	3	7.7	55	3	6.5	1	¥ 31,500*
3 × 90° × 8	CC3.0Q-8	3	8	55	3	6.5	1	¥ 32,700*
4 × 90° × 10	CC4.0Q	4	10	65	4.5	8.5	1	¥ 49,700*
5 × 90° × 11	CC5.0Q	5	11	78	5.5	9	1	¥ 53,400*
5 × 90° × 12	CC5.0Q-12	5	12	78	5.5	10	1	¥ 53,700*
6 × 90° × 18	CC6.0Q	6	18	90	6.5	15	1	¥ 135,000*

- ・「ワーク端面穴径 Dw」は切削条件の算出基準となります。
- ・切削条件の詳細は技術資料編「27.センタリング加工推奨切削条件表」参照。