

困ったときの知恵袋

№ 191

【相談】



自動盤で「ダイスアタッチメント DA SL」を使って、
おねじの切削加工をしたいと思っています。
被加工材は黄銅(真鍮)。おねじは M3 x 0.5。
加工長さは、約8mm。お勧めのダイスはありませんか？

【回答】

ソリッドダイス「D」に新しくラインアップされた、
切りくず穴数 4 (*4CH) をお勧めします。
食付き性が安定したおねじ加工が可能です。
***4CH：4つの切りくず穴 (Clearance Hole)**



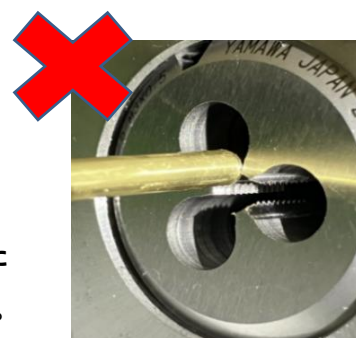
【説明】 ソリッドダイス「D」の M2～M5サイズにおいて、
これまでの 切りくず穴数3 に加え、新たに
切りくず穴数4 (4CH) の商品をラインアップしました。
これは、自動盤での加工時における、食付きの安定性を
向上させることを目的としています。
さらに下記、旋盤用ダイスアタッチメント DA SL  との
組み合わせてご使用いただくことで、高い効果を発揮します。



ソリッドダイス「D」
切りくず穴数 4 (4CH)



切りくず穴数 3 では、右図のように自動盤加工で、おねじ素材の
振れが大きいと、回転時に、切りくず穴に逃げてしまうことが
あります。切りくず穴数 4(4CH) では、食付きが安定し、1刃当
りの切削量が小さくなるので、工具寿命のアップも期待できます。



【ソリッドダイス「D」 M3x0.5 のラインアップ】

呼び	等級	商品コード	D (mm)	T (mm)	切りくず 穴数
M 3 x 0.5	Ⅱ	TYD3.0GDNEBC	16	5	3
		T1D3.0GDNEBC			4
		TYE3.0GDNEBC	20	7	3
		T1E3.0GDNEBC			4
		TYG3.0GDNEBC	25	9	3
		T1G3.0GDNEBC			4

その他のサイズはこちら → 「ソリッドダイス D パンフレット」 