

困ったときの知恵袋

No 179

【相談】



ステンレス鋼にM2のねじ立てをタップを使って行っているのですが、折損が発生して困っています。何か良い方法はありませんか？

【回答】

従来のようなタップによるねじ立てではなく、ヘリカル加工でねじ立てを行う「耐熱合金用プレミアムスレッドミル PRML TI」はいかがでしょうか。



【説明】

ヘリカル加工とは、マシニングセンタ等でヘリカル送り（三軸同時制御で工具軌跡がつる巻き線をなす動き）を使用する加工方法です。関連資料として困ったときの知恵袋No.177

「ヘリカルカッタ・スレッドミルの活用-その1」をご覧ください。

プレミアムスレッドミルは「PRML」「PRML TI」の2種類の商品がありますので、加工するワークの材質に適した商品を選定下さい。

※PRMLシリーズは左刃のため、主軸は**左回転**でご使用ください。



Z-PRO

PRML TIZ-PRO
耐熱合金用プレミアムスレッドミル

仕様特長



被加工材とタッピング速度



呼び	商品コード	Dc (mm)	ピッチ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	Ds (mm)	刃数	最小加工径	ねじ立て最大長さ	TYPE	メーカー希望小売価格
メートルねじ用												
1.5P0.4	MH1.5ENIWLM	1.5	0.4	50	1.2	5.2	4	3	2	4	1	¥ 22,500
1.7P0.45	MH1.7FNIWLM	1.7	0.45	50	1.4	5.8	4	3	2.2	4.4	1	¥ 22,500
2.4P0.5	MH2.4GNIWLM	2.4	0.5	50	1.5	7.5	4	3	3	6	1	¥ 18,700
3.1P0.7	MH3.1INIWLM	3.1	0.7	50	2.1	10.1	4	3	4	8	1	¥ 18,700
3.5P0.8	MH3.5KNIWLM	3.5	0.8	60	2.4	12	6	3	5	10	1	¥ 17,100
4.0P1.0	MH4.0MNIWLM	4.0	1	60	3	14	6	3	6	12	1	¥ 17,100
4.0P0.75	MH4.0JNIWLM	4.0	0.75	60	2.3	14	6	3	6	12	1	¥ 17,100



該当商品のリーフレットは、ここですよ。



PRML TIはサイズ拡充にあたり、最小加工径φ2（ピッチ0.4mm）から加工が可能になりました。当社ではねじ切りフライスのNCプログラムを簡単に作成出来る「ThreadMillingProgrammer」を提供しております。

詳しくは当社HPよりご覧いただくか、弊社営業までお問合せください。

