

困ったときの知恵袋

No.171

【相談】



インサートコイル用タップで加工しためねじのゲージチェックはどのタイミングで行うのですか？

【回答】

インサートコイルを挿入する前です。
その際、インサートコイルねじ用のねじ限界ゲージを使用してください。



【説明】

インサートコイルねじのゲージ検査についてはASME B18.29.1-1993の4.2の”ねじ”に「取り付けられたインサートを測定する必要はありません。（抜粋）」と規定されています。よって、インサートを挿入する前のめねじを、インサートコイルねじ用ねじ限界ゲージを使用して検査してください。

【参考】 YAMAWAではインサートコイルねじ用タップを各種ラインナップしています。

AL-HT STI

アルミ材用ハンドタップ（インサートコイルねじ用）

M2～M24 並目・細目
No.4～3/4-16UNF**AL-SP STI**

アルミ材用スパイラルタップ（インサートコイルねじ用）



M3～M24 並目・細目

AL-PO STI

アルミ材用ポイントタップ（インサートコイルねじ用）



M3～M12 並目

N-RS STI

非鉄用ロールタップ（インサートコイルねじ用）



M3～M12 並目・細目

N-CT LA STI

軽合金用超硬ハンドタップ（インサートコイルねじ用）



M3～M10 並目

ANSI

また、上記の国内向けインサートコイルねじ用タップの他、アメリカ向け商品（GH等級）でも取り揃えておりますので、用途に応じてご使用頂けます。

HT STI

インサートコイルねじ用ハンドタップ

**HT OX STI**

インサートコイルねじ用ハンドタップ 酸化処理

**SP STI**

インサートコイルねじ用スパイラルタップ

**SP OX STI**

インサートコイルねじ用スパイラルタップ 酸化処理

**PO STI**

インサートコイルねじ用ポイントタップ

**PO OX STI**

インサートコイルねじ用ポイントタップ 酸化処理

**ZELX NI SP STI**

インサートコイルねじ用・ニッケル基合金用スパイラルタップ

**ZELX NI PO STI**

インサートコイルねじ用ニッケル基合金用ポイントタップ



YAMAWA 総合カタログ・リーフレット一覧は、こちら

