

困ったときの知恵袋

No 165

【相談】



PJねじをダイスを用いて加工したいのですが、基準寸法が同じG(PF)用のダイスを用いて加工することはできますか。

【回答】

たしかにPJねじとG(PF)ねじの基準寸法は同じですが、寸法許容差が異なるため、共用はできません。PJねじの加工には専用のダイスが必要となり、「特殊品」として受注しております。



【説明】



PJねじとG(PF)ねじは、規格上の基準寸法は同じですが、それぞれの外径・有効径・谷の径の許容差が異なっており、また、G(PF)ねじには規定がない「谷の径」の下の許容差も定められています。

■PJおねじとG(PF)おねじの許容差比較（例:PJ1/2 G1/2 A級 G1/2 B級の場合）

外径	基準寸法:20.955mm	(基準径)	単位	μm		上の許容差	下の許容差
-534	-284	-142	-25	0	PJ1/2	-25 μm	-534 μm
					G1/2 A級	0 μm	-284 μm
					G1/2 B級	0 μm	-284 μm

有効径	基準寸法:19.763mm				PJ1/2	-25 μm	-534 μm
					G1/2 A級	0 μm	-142 μm
					G1/2 B級	0 μm	-284 μm

谷の径	基準寸法:18.631mm				PJ1/2	-25 μm	-534 μm
G1/2 A級	(下限規定なし)				G1/2 A級	0 μm	規定しない
G1/2 B級	(下限規定なし)				G1/2 B級	0 μm	規定しない



上記のように、PJねじを加工するには、PJねじ用の特殊品ダイスが必要になります。

【アドバイス】

PJねじが、G(PF)ねじより細い理由は、こちらを見てね！

「困ったときの知恵袋 No.079 PJねじとは」

