

困ったときの知恵袋

No. 165

【相談】



PJねじをダイスを用いて加工したいのですが、基準寸法が同じG(PF)用のダイスを用いて加工することはできますか。

【回答】

たしかにPJねじとG(PF)ねじの基準寸法は同じですが、寸法許容差が異なるため、共用はできません。PJねじの加工には専用のダイスが必要となり、「特殊品」として受注しております。



【説明】



PJねじとG(PF)ねじは、規格上の基準寸法は同じですが、それぞれの外径・有効径・谷の径の許容差が異なっており、また、G(PF)ねじには規定がない「谷の径」の下の許容差も定められています。

■PJねじとG(PF)ねじの許容差比較（例: PJ1/2 G1/2 A級 G1/2 B級の場合）

外径 基準寸法: 20.955mm

-534	-284	-142	-25 0
	PJ1/2		
		G1/2 A級	
		G1/2 B級	

(基準径) 単位 μm

	上の許容差	下の許容差
PJ1/2	-25 μm	-534 μm
G1/2 A級	0 μm	-284 μm
G1/2 B級	0 μm	-284 μm

有効径 基準寸法: 19.763mm

	PJ1/2		
		G1/2 B級	
		G1/2 B級	

PJ1/2	-25 μm	-534 μm
G1/2 A級	0 μm	-142 μm
G1/2 B級	0 μm	-284 μm

谷の径 基準寸法: 18.631mm

	PJ1/2		
G1/2 A級	(下限規定なし)		
G1/2 B級	(下限規定なし)		

PJ1/2	-25 μm	-534 μm
G1/2 A級	0 μm	規定しない
G1/2 B級	0 μm	規定しない



上記のように、PJねじを加工するには、PJねじ用の特殊品ダイスが必要になります。

【アドバイス】 PJねじが、G(PF)ねじより細い理由は、こちらを見てね！

「困ったときの知恵袋 No.079 PJねじとは」

