

困ったときの知恵袋

No146

【相談】



取引先からの図面の精度欄に+0.3と書かれているのですが、そのようなオーバサイズのタップはありますか？調べると、「どぶ漬けめっき」という単語が出てきたのですが、このような名前の商品があるのでしょうか？

【回答】

「HVSP ZP（亜鉛めっき用ハイブリッドバリュースパイラルタップ）」というオーバサイズ用にぴったりの商品があります！縦加工、横加工のいずれにおいても刃欠けのない安定したねじ立てが可能ですよ。ちなみに「どぶ漬けめっき」とは俗語で正式には「溶解亜鉛めっき」と言うよ。詳しくは知恵袋「どぶ漬けめっきとタップ等級」(No. 025)があるので参考にしてみてくださいね。では、「HVSP ZP」について詳しく説明します。



【説明】

Z-PRO HVSP ZP

Z-PRO
亜鉛めっき用ハイブリッドバリュースパイラルタップ

被加工材とタッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels	中炭素鋼 Median carbon steels	高炭素鋼 High carbon steels	合金鋼 Alloy steels	調質鋼 Thermal refined steels	ステンレス鋼 Stainless steels	鋳鋼 Cast steels
3-12 (m/min)	3-12 (m/min)	3-12 (m/min)	3-12 (m/min)	~5 (m/min)	~5 (m/min)	3-12 (m/min)

当社はこれまで亜鉛めっき用オーバサイズタップを特殊品として供給していましたが、市場からの標準品化要求を受け、めっき前のめねじ加工用として「HVSP ZP」を開発しました。既に市場で高い評価を得ているHVSP仕様をベースとし、様々な被加工材・機械で使用可能です。タップの特長は刃欠け対策を施したHVSPを踏襲しており「トラブルのない安定したタップ加工」を引き継いでいます。

- ・寸法範囲はM8～M24の並目をラインナップしています。
- ・等級は用途に応じて市場要求の高い+0.1mm、+0.2mm、+0.3mmの3タイプのオーバサイズを用意しています。

「HVSP ZP」の性能を最大限に発揮するために特定のタッピング速度域での加工を推奨しています。

詳しくは当社ホームページやリーフレットをご確認ください。



【アドバイス HVSP ZPの参考下穴径】

単位：mm

亜鉛めっき加工前のねじ加工において、下穴径はめっき厚分大きい下穴で加工することを推奨しています。右記資料を参考にいただき、最終寸法を確認して加工をお願いします。

呼び	HVSP ZP 参考下穴径		
	オーバサイズ P級+0.1mm	オーバサイズ P級+0.2mm	オーバサイズ P級+0.3mm
M8×1.25	6.95	7.05	7.15
M10×1.5	8.7	8.8	8.9
M12×1.75	10.5	10.6	10.7
M14×2	12.2	12.3	12.4
M16×2	14.2	14.3	14.4
M18×2.5	15.7	15.8	15.9
M20×2.5	17.7	17.8	17.9
M22×2.5	19.7	19.8	19.9
M24×3	21.2	21.3	21.4