

困ったときの知恵袋

No.139

【相談】



M6の突出しセンタのあるスパイラルタップでタッピングします。加工物（ワーク）へのタップの挿入長さを設定したいのですが、タップの先端凸部の長さを教えてください。

【回答】

タップの突出しセンタの長さは、呼び径に0.4を乗じて（掛けて）いただければ、概算値として算出できます。



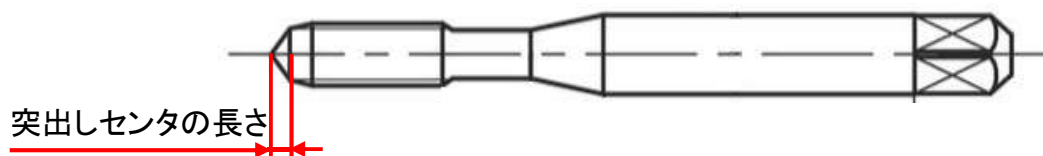
【説明】

例：M6

$$6 \text{ mm} \times 0.4 = 2.40 \text{ mm}$$

突出しセンタ長さの概算値

呼び	長さ (mm)	呼び	長さ (mm)	呼び	長さ (mm)	呼び	長さ (mm)
M 1	0.40	M 1.4	0.56	M 2.5	1.00	M 4	1.60
M 1.1	0.44	M 1.6	0.64	M 2.6	1.04	M 5	2.00
M 1.2	0.48	M 2	0.80	M 3	1.20	M 6	2.40



【アドバイス】

- ・通常、突出しセンタは M6 以下のタップに付いています。もし、突出しセンタ長さを考慮しないで下穴深さを設定すると底突きの危険性があります。
- ・下穴深さは、有効ねじ長さと食付き長さと突出しセンタ長さを加算した長さよりも長く設定する必要があります。
- ・突出しセンタがないタップは、MG-HT・SP 1.5P・AL-SP 1.5P・ZET-B・ZEN-B等があります。
- ・突出しセンタをカットする修正加工を弊社でおこなうことは可能です。
- ・Z-PRO VUSPシリーズは、突出しセンタを予めカットしておりますので、是非ご用命ください。