

# 困ったときの知恵袋

YES-113

## 【相談】



通り穴を加工するため、ポイントタップのコーティング品を発注したのですが、販売商社からスパイラルタップ AU+SL を納入して良いですか？  
と言われました。AU+SLで通り穴の加工ができますか？  
スパイラルタップは、止り穴の加工用タップですよね？

## 【回答】

AU+SLは「通り穴用スパイラルタップ」になりますので、使用OKです。  
スパイラルタップは、溝がねじれているタップ 全ての総称になります。  
しかし、多くのスパイラルタップは、止り穴加工用になっているため、一般的には「スパイラルタップ=止り穴用タップ」の考えが、定着しているかと思います。  
でも、「ねじ」のねじれ方向と「溝」のねじれ方向を逆にすると、ポイントタップのように、切りくずは前方に排出されるんですよ。  
詳しくは下記の説明を見てくださいね。



## 【説明】

ねじれ溝の方向と切りくず排出方向の関係を、「AU+SP」(右ねじ・右ねじれ溝)と「AU+SL」(右ねじ・左ねじれ溝)を例にして説明しますね。



AU+SP (止り穴用)スパイラルタップ	右ねじ 	右 ねじれ 	
AU+SL 通り穴用スパイラルタップ	右ねじ 	左 ねじれ 	

<p>スパイラルタップ (止り穴用)</p> <p>「SP」や「AU+SP」など 右ねじ・右ねじれ溝のタップは、 切りくずが後方に排出されます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 左ねじ・左ねじれ溝の タップも切りくずは、</li> </ul>	<p>ポイントタップ 及び 通り穴用スパイラルタップ</p> <p>「PO」や「AU+SL」など 右ねじ・左ねじれ溝のタップは、 切りくずが前方に排出されます。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 左ねじ・右ねじれ溝の タップも切りくずは、</li> </ul>
--	--



スパイラルタップと名前がついていても、止り穴加工用と通り穴加工用があるんだね。  
「SP」の記号が付いたタップは止り穴用、「SL」の記号が付いたタップは通り穴用  
と覚えてください。タップは、なかなか難しいよね。

## 【アドバイス】

### 【ねじれの方向について】

タップのねじ部側からみて、時計回りの方向に「ねじ」や「溝」が、ねじれて  
いれば「右ねじれ」です。反時計回りだったら、「左ねじれ」になります。



...

