

困ったときの知恵袋

YES-104

【相談】

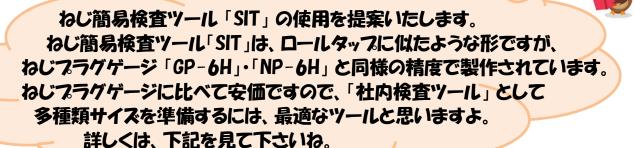


メートルねじやユニファイねじの「タッピング」を行っています。 めねじを検査する方法としては、市販ボルトを挿入して、「ガタ」の具合を 加工現場で確認して良否判断を行っています。

今回、納入先から、ねじガタが大きいものや、ねじがきついものがあるので、 注意してほしいと申し入れがありました。

ねじゲージ「GP-6H」「NP-6H」で検査すれば良いことは分かっていますが、 種類が多く全てのねじゲージを揃えるには、費用面で難しい状況です。 何か 良い方法は有りませんか?

【回答】



【説明】

	ねじ簡易検査ツール SIT
通り用(GB)	すのカラーリングを採用し認識し易くしています。
止り用 (NB)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
【備考】	「通り用」「止り用」を個別に購入する ことも可能です。

SITは、めねじ精度検査で重要な「単独有効 径許容差」・「ピッチ許容差」・「山半角の許容 差」は、ねじプラグゲージ精度と同様ですが、 「ねじ部の長さ」・「谷底の逃がし形状」など、 一部の仕様をオリジナル化しているため、 「ねじプラグゲージ」の名称は使用せず 『ねじ簡易検査工具』として区別してます。



■通りねじ簡易検査ツール「GB-6H・NB-6H」と、通り・止りねじプラグゲージ「GP-6H・NP-6H」の比較例) M 6 X 1 6H 単位:mm

呼び径		外径				有効径				ピッチの 許容差	ねじ山の 半角の 許容差
		基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差	(±)	(±分)
GB-6H	M6X1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H	M6X1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

呼び径		外径				有効径				ピッチの許容差	ねじ山の 半角の 許容差
		基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差	(±)	(±分)
NB-6H	M6X1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H	M6X1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16