

困ったときの知恵袋

YES-104

【相談】





メートルねじやユニファイねじの「タッピング」を行っています。
めねじを検査する方法としては、市販ボルトを挿入して、「ガタ」の具合を加工現場で確認して良否判断を行っています。
今回、納入先から、ねじガタが大きいものや、ねじがきついものがあるので、注意してほしいと申し入れがありました。
ねじゲージ「GP-6H」「NP-6H」で検査すれば良いことは分かっていますが、種類が多く全てのねじゲージを揃えるには、費用面で難しい状況です。
何か 良い方法は有りませんか？

【回答】

ねじ簡易検査ツール「SIT」の使用を提案いたします。
ねじ簡易検査ツール「SIT」は、ロールタップに似たような形ですが、ねじプラグゲージ「GP-6H」・「NP-6H」と同様の精度で製作されています。ねじプラグゲージに比べて安価ですので、「社内検査ツール」として多種類サイズを準備するには、最適なツールと思いますよ。
詳しくは、下記を見て下さいね。



【説明】

ねじ簡易検査ツール SIT	
通り用 (GB)	 青のカラーリングを採用し認識しやすくしています。
止り用 (NB)	 赤のカラーリングを採用し認識しやすくしています。
【備考】	「通り用」「止り用」を個別に購入することも可能です。

SITは、めねじ精度検査で重要な「単独有効径許容差」・「ピッチ許容差」・「山半角の許容差」は、ねじプラグゲージ精度と同様ですが、「ねじ部の長さ」・「谷底の逃がし形状」など、一部の仕様をオリジナル化しているため、「ねじプラグゲージ」の名称は使用せず『ねじ簡易検査工具』として区別しています。



■ 通りねじ簡易検査ツール「GB-6H・NB-6H」と、通り・止りねじプラグゲージ「GP-6H・NP-6H」の比較
例) M 6 X 1 6H 単位:mm

呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 (±)	ねじ山の半角の許容差 (±分)
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
GB-6H M6X1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6X1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
呼び径	外径				有効径				ピッチの許容差 (±)	ねじ山の半角の許容差 (±分)
	基準寸法	Max	Min	公差	基準寸法	Max	Min	公差		
NB-6H M6X1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6X1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16