

## 【相談】



ユニファイねじの1/4未満の寸法は、Noサイズになるけど、呼び寸法は、どのように算出するのですか？  
 分数サイズ、例えば「1/4UNC」の呼び寸法は、「 $25.4\text{mm} \div 4$ 」で計算して「6.35mm」になるのは理解していますが……。  
 Noサイズの方は、全く分かりませんので教えてください。

## 【回答】

分数サイズの、ユニファイねじの呼び寸法の計算式は、理解されている通りです。  
 1/4未満のNoサイズ(番手)に関しても、呼び寸法の計算式は、あるんだけど、少し面倒な計算になるんだ。  
 下記の解説に計算の方法を示しますが、実際的には早見表を見た方が、簡単で間違いが無いかも知れませんね。  
 ひとつの知識として覚えておく程度で良いと思います。



## 【解説】

分数サイズのユニファイねじ寸法と、Noサイズ(番手)のユニファイねじ寸法は、全く異なった寸法設定になっています。

恐らく、1/4以上のねじ規格を制定した人達と、1/4未満のねじのNoサイズ規格を、制定した人達は違う人なのかも知れませんね。

さて、Noサイズからの計算方法は下記のようにになっています。

なお、1インチ=25.4mmとして計算してくださいね。

NoサイズはNo.0~No.12までありますが、「No.5」が基本で「0.1250インチ」になっています。

No.5をベースとして「No.6」は、「0.1250インチ」+「0.013インチ」=「0.1380インチ」

「No.4」は、「0.1250インチ」-「0.013インチ」=「0.1120インチ」となってきます。

(No5=0.1250インチ=3.175mm=1/8'と同じ寸法値、0.013インチ≒0.330mm)

なお、簡易的に計算するには、「0.06インチ」をベースとして「0.013インチ×番数倍」をプラスすれば、呼びの寸法値が算出できると思います。

簡易計算表：「Noサイズの呼び寸法」=「0.06インチ」+「0.013インチ」×「番数倍」

呼び	呼びの寸法(基準寸法)		呼び寸法の計算式 (inch)
	(inch)	(mm)	
No. 0	0.0600	1.524	0.06
No. 1	0.0730	1.854	0.06 + 0.013
No. 2	0.0860	2.184	0.06 + (0.013 × 2)
No. 3	0.0990	2.515	0.06 + (0.013 × 3)
No. 4	0.1120	2.845	0.06 + (0.013 × 4)
No. 5	0.1250	3.175	0.06 + (0.013 × 5)
No. 6	0.1380	3.505	0.06 + (0.013 × 6)
No. 8	0.1640	4.166	0.06 + (0.013 × 8)
No. 10	0.1900	4.826	0.06 + (0.013 × 10)
No. 12	0.2160	5.486	0.06 + (0.013 × 12)

表にしてみても、  
 インチの計算式なので、  
 mmを単位としている  
 日本人には、分かり  
 にくいかも知れないね。

