

【相談】

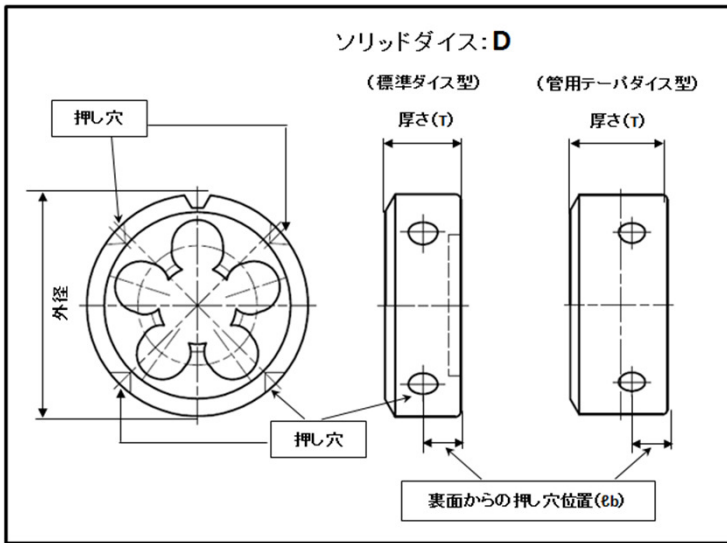


管用PTおねじの加工を行うには、ソリッドダイスの方が良いと聞いたのですが、メートルねじ加工時に使用している38径の標準ダイスホルダに38径の管用ソリッドダイスPT1/4を装着することができません。ダイスを固定するための押し穴位置が違っているようです。どうすれば、管用PTソリッドダイスを使用できますか？

【回答】



JIS規格の管用PTソリッドダイスは、同じ外径であっても標準ダイス型のメートル用ダイスとは、押し穴の位置が異なります。そのため、標準ダイスホルダでは、残念ながら使用できません。しかし、当社の新しい「管用ソリッドダイス:D」は、押し穴の位置をメートル用ダイスと同じにしましたので、装着が可能です。是非、「管用ソリッドダイス:D」と指定して購入してください。



【解説】



下の表は、「標準ダイス」と新しい「管用テーパねじ用ソリッドダイス:D」および「従来の管用テーパねじ用ソリッドダイス」の押し穴位置を比較したものです。従来の管用テーパソリッドダイスの押し穴位置は、ほとんどが、標準ダイスと一致しませんが、新しい「管用テーパねじ用ソリッドダイス:D」の押し穴位置は、全て標準ダイスと一致します。

標準ダイスと管用ねじ用ダイスの厚さと押し穴位置

標準ダイス形状			管用テーパねじ用ソリッドダイス:D形状				従来の管用テーパねじ用ソリッドダイス形状 (JIS規格タイプ)			
外径	厚さ (T)	押し穴位置 (Lb)	外径	呼びの例	厚さ (T)	表面からの押し穴位置 (Lb)	外径	呼びの例	厚さ (T)	表面からの押し穴位置 (Lb)
φ38	13	6.5	φ38	PT1/16	13	6.5	φ38	PT1/16	11	5.5
				PT1/8				PT1/8		
				PT1/4				PT1/4		
φ50	16	8	φ50	PT3/8	22	8	φ50	PT3/8	18	9
				PT1/2				PT1/2		
				PT5/8				PT5/8		
φ63	20	10	φ63	PT3/4	24	10	φ63	PT3/4	22	11
				PT7/8				PT7/8		
				PT1				PT1		
φ75	25	12.5	φ75	PT1	30	12.5	φ75	PT1	25	12.5
				PT1'1/4				PT1'1/4		
				PT1'1/2				PT1'1/2		
				PT1'1/2				PT1'1/2		



管用テーパねじ用  
ソリッドダイス:D