

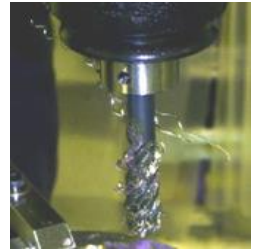
困ったときの知恵袋

No.042

【相談】



スパイラルタップを使用してタップ加工をしています、
タップやホルダに切りくずが巻き付いて困っています。
何か、改善する方法はありますか？



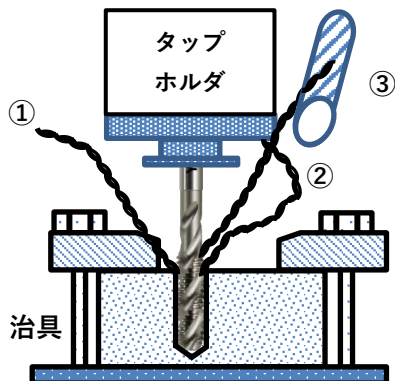
【回答】

切りくずが、ホルダに衝突したり、何かにひっかかったりしていませんか？
切りくずの巻き付きは、刃欠けや折損トラブルの原因になりますので、下の
解説を参考にもう一度、加工環境のチェックを行ってみてください。



【解説と基本対策】

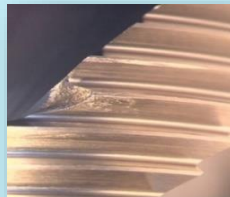
切りくず排出模式図 給油パイプ



- ① 治具に接触する切りくず
- ② ホルダに衝突する切りくず
- ③ 給油パイプに接触する切りくず

- 切りくずが、治具や給油パイプなど周辺機器に接触すると、本来の形で排出されないため、タップに巻き付く場合があります。
- また、ホルダの外径が大きいとホルダに切りくずが衝突し、タップに巻き付く場合があります。
- 切りくずの巻き付きにより、刃欠けや折損トラブルが多発してくる場合があります。
- 切りくずがスムーズに排出される加工環境にあるか再確認してみてください。

刃欠け・折損のトラブル例



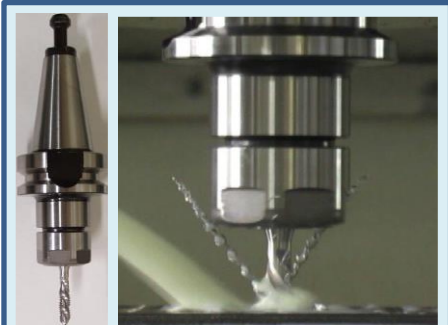
【ホルダ変更によるの改善例】



ホルダの外径が大きい（太い）と、切りくずがホルダに衝突して切りくずがスムーズに排出されません。



ホルダの外径部をスリム化すれば、切りくず巻き付きトラブルを防げる場合があります。



ホルダの外径を小さく（細く）すると切りくずがスムーズに排出されてきます。

<ワンポイント追加アドバイス>

ホルダの変更が難しい場合は、全長の長いタップに変更することで、切りくずのホルダ衝突を防げる場合もありますよ。 Z-PROタップはこちら

