

【相談】



位置決め穴加工用に、センタ穴ドリルを使用していますが、ドリル部が折損して困っています。何か改善する方法はあるでしょうか？

【回答】

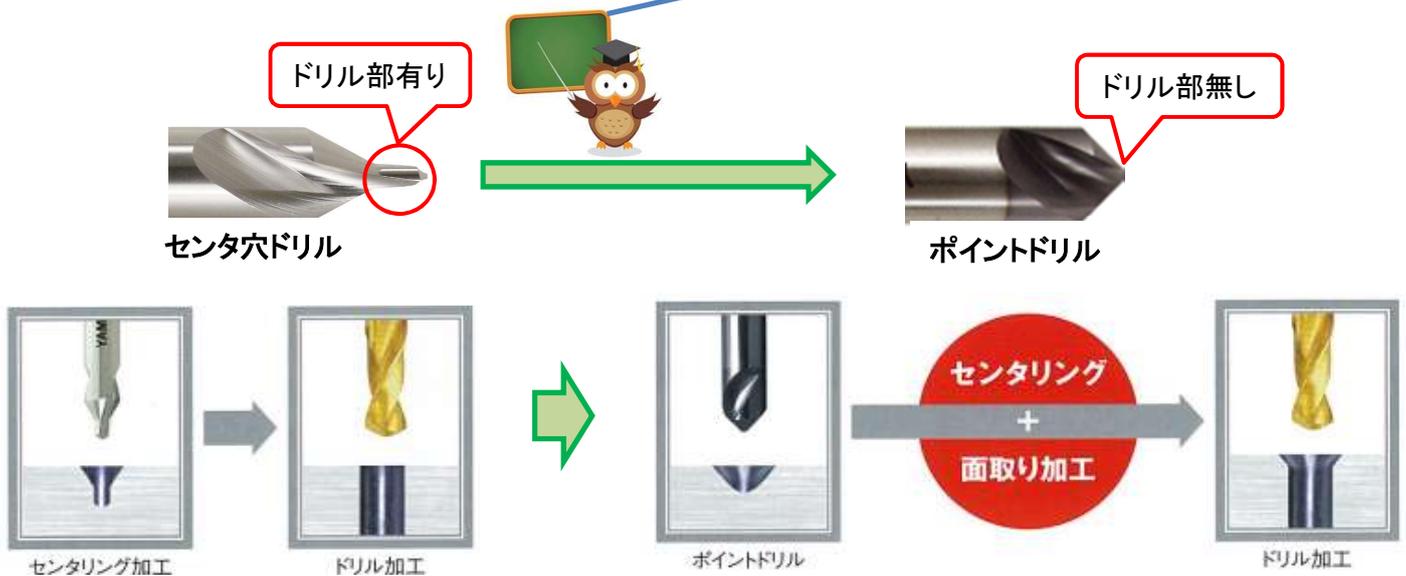
位置決め穴の加工には、是非 **ポイントドリル**を試用してください。ドリル部が無いので、折損問題は解決すると思いますよ。



【説明】

下記の写真で分かるように、ポイントドリルには、ドリル部がありません。そのため、センタ穴ドリルで発生する折損等のトラブルは、全く発生しません。また、ポイントドリルは、位置決め加工と同時に面取り加工も行えますので、工程削減の効果も得られます。

● センタ穴ドリルは「センタ穴加工専用」に特化してご使用ください。



【アドバイス】



ポイントドリルには、面取り角が「90° のPE-Q」「60° のPE-S」の2種をベースとしてTiCNコーティング品やロングシャンク品の他、超硬材のポイントドリルも有ります。また、ポイントドリルは、剛性が高いので高速切削加工も可能です。さらに、下の写真のような、C面取り加工やV溝加工もできます。ポイントドリルは、非常に多機能な工具なんです。詳しい商品アイテムは、カタログやリーフレットを見て下さいね。

