

Z-PRO
 スーパープロシリーズ
 究極のマシンタップシリーズ

体感

体感

体感

VUSP・VUPOは、
 水溶性切削油剤加工に
 特化したコーティング
 タップです。

その抜群な切れ味を、
 この機会に是非「体感」
 「実感」してください。

●キャンペーン期間

2020年 2/3▶4/30

●先着1,000本限定

※裏面が申込書になって
 います。

VUSPまたはVUPO
 いずれか1本以上購入

同じ寸法
 1ユーザー
+1本
 進呈

Review 比較結果
 を報告いただくと
 さらに

同じ寸法
 1ユーザー
+1本
 進呈

1+
 キャンペーン

実感

止り穴用コーティング

VUSP
 スパイラルタップ

通り穴用コーティング

VUPO
 ポイントタップ

主な特長

Z-PROシリーズは、
 高性能マシニングセンタでの
 加工に最適。

- ①機械加工に適した全長を採用。
 切りくずの干渉を抑え、確実な外部給油が可能になりました。
 連続で安定した加工ができます。
- ②母材には、耐摩耗性に優れた粉末ハイスを採用。
- ③耐熱性・長寿命を考慮し、水溶性切削油剤に対応したコーティングを採用。

●広範囲な切削条件に対応

ステンレス鋼	SUS					
合金鋼	SCM SCr					通り穴 VUPO
高炭素鋼	S45C					
中炭素鋼	S45C S30C					止り穴 VUSP
低炭素鋼	S25C S5400					
切削速度 [m/min]		5	10	15	20	25 30 35

●加工データ

止り穴 VUSP	0	200	400	600	800	1000
従来品						継続可能
ねじ寸法	M6 × 1	ねじ立て長さ	9mm (止り穴)			
被削材	S50C	使用機械	立て形マシニングセンタ			
タッピング速度	20m/min	タッピング油剤	水溶性切削油剤 (希釈20倍)			
ねじ寸法	M6 × 1	ねじ立て長さ	12mm (通り穴)			
被削材	SUS304	使用機械	立て形マシニングセンタ			
タッピング速度	10m/min	タッピング油剤	水溶性切削油剤 (希釈20倍)			



VUSP/VUPO 1+Wキャンペーン 申込書

需要家様	会社名	ご担当者	
		お電話	

いすれか1本以上
VUSPまたはVUPO
ユーザー
購入されたお客様に
同じ寸法
+1本進呈
いたします

購入	サイズ			全長
	VUSP	P2	M 3 X 0.5	56
	VUSP	P2	M 4 X 0.7	63
	VUSP	P2	M 5 X 0.8	70
	VUSP	P2	M 6 X 1	80
	VUSP	P3	M 8 X 1.25	90
	VUSP	P3	M 10 X 1.5	100
	VUSP	P3	M 10 X 1.25	100
	VUSP	P4	M 12 X 1.75	110
	VUSP	P3	M 12 X 1.25	110
	VUSP	P4	M 14 X 2	110
	VUSP	P3	M 14 X 1.5	110
	VUSP	P4	M 16 X 2	110
	VUSP	P3	M 16 X 1.5	110

購入	サイズ			全長
	VUPO	P2	M 3 X 0.5	56
	VUPO	P3	M 4 X 0.7	63
	VUPO	P3	M 5 X 0.8	70
	VUPO	P3	M 6 X 1	80
	VUPO	P3	M 8 X 1.25	90
	VUPO	P3	M 10 X 1.5	100
	VUPO	P3	M 10 X 1.25	100
	VUPO	P4	M 12 X 1.75	110
	VUPO	P4	M 12 X 1.25	110
	VUPO	P4	M 14 X 2	110
	VUPO	P3	M 14 X 1.5	110
	VUPO	P4	M 16 X 2	110
	VUPO	P3	M 16 X 1.5	110

申込方法：上記需要家様情報とご購入寸法に○をご記入の上、このキャンペーンを紹介した販売店様にFAXいただくか、コピーをお渡しく下さい。もれなく同じ寸法のタップを1本進呈いたします。（この申込書は需要家様にて保管願います）

加工データシート

加工結果	工具寿命 (加工穴数など)		寿命判断理由	GPゲージNG・止りゲージNG・ 欠け・折損・他()
加工条件	部品名		加工機 (該当項目に○印)	MC・NC・ボール盤・その他
	被削材名		加工方向 (該当項目に○印)	縦 ・ 横
	硬さ(HRCなど)		機械名称・型番	
	回転速度(min ⁻¹)		ホルダ (該当項目に○印)	固定・タッパー (テンションのみ・テンション+コンプレッション)
	送り機構 (該当項目に○印)	同期・非同期	ねじ立て長さ (mm)	
	ねじの呼び		下穴径(mm)	
	加工油剤 (該当項目に○印)	油性・水溶性	下穴深さ(mm)	
現状使用工具 ※ご使用中の製品 を教えてください	メーカー名		製品名	
	工具寿命 (加工穴数など)		寿命判断理由	GPゲージNG・止りゲージNG・ 欠け・折損・他()
備考	ご使用量 (1ヶ月あたり)	本	その他	

申込方法：上記加工データシートに購入タップの使用情報をご記入の上、このキャンペーンを紹介した販売店様にFAXいただくか、この用紙をお渡しく下さい。もれなく同じ寸法のタップをさらに1本進呈します。



加工データシートに
結果をご記入
いただくとさらに
+1本進呈
いたします



販売会社記入欄	会社名	
	担当者名	
	TEL	

●情報確認のため
YAMAWA営業より連絡
させていただく場合がございます。よろしく願
いたします。
2020.2 VBZPROKE