

M6以下のロングタップ形状寸法変更のご案内

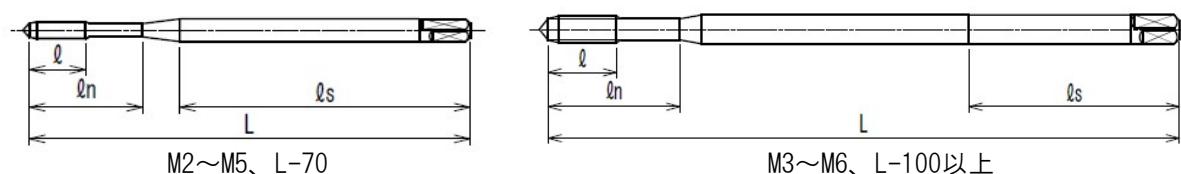
首下の長さ $\varnothing n$ を長くすることで、ボス穴付き部品等の深穴加工に対しては、切りくずの排出性と下穴内部への給油性が向上し、加工領域が広がりました。

YAMAWAでは、今後も市場ニーズに合わせて商品の改善を続けてまいります。何卒、ご理解を賜りますようお願い申し上げます。

【対象商品】

LS-HT	LS-HT LH	LS-HT V				
LS-SP	LS-SP LH	LS-SP V	LS-F-SP	LS-PM-SP	LS-SP OX	LS-L0-SP
LS-P0	LS-P0 V		LS-F-SL	LS-PM-P0		
LS-N-RS	LS-N-RZ					

【形状寸法】



呼び	変更前				変更後	
	L	\varnothing	$\varnothing n$	$\varnothing s$	$\varnothing n$	$\varnothing s$
M2X0.4	70	7.2	12	55	15	52
M2.2X0.45	70	8.1	12	55	15	52
M2.3X0.4	70	7.2	12	55	15	52
M2.5X0.45	70	8.1	14	53	15	52
M2.6X0.45	70	8.1	14	53	15	52
M3X0.5	70	9	14	50	18	46
	100			40		40
	120					
	150					
M4X0.7	70	11	17	47	21	43
	100			40		40
	120					
	150					
M5X0.8	70	13	22	43	25	40
	100			40		40
	120					
	150					
M6X1	100	15	26	40	30	40
	120					
	150					
	200					

単位:mm

☆新形状品には新コードを設定いたします。

☆変更部位「首下の長さ $\varnothing n$ 」「シャンクの長さ $\varnothing s$ 」詳細については別紙補足資料をご参照ください。

変更時期について

2021年1月受注分より順次変更させていただきます。

☆ご不明な点がございましたら、弊社 各サポートセンターまでお問い合わせ願います。

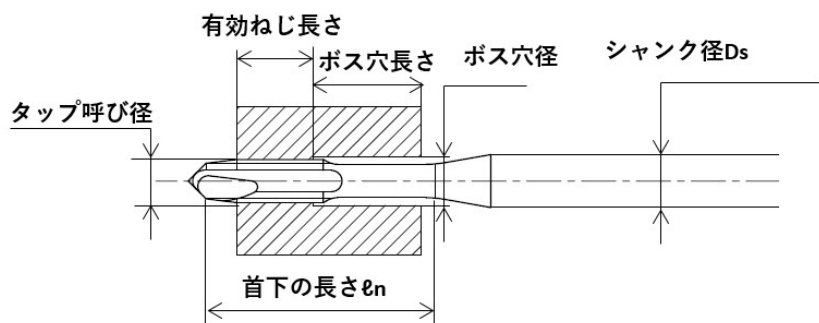
M6以下のロングタップ形状寸法変更のご案内（補足資料）

【首下の長さ l_n 】

呼びM6以下のタップは、呼び径よりシャンク径 D_s の方が太いので、深穴加工におけるタップの挿入可能深さは、首下の長さ l_n までとなります。今回「首下の長さがもっと長いタップがほしい」との市場要望に応じて、ロングタップの首下の長さを変更しました。これにより下記の利点や優位点が得られるので、加工領域が広がります。

- ①タッピング可能深さが増加
- ②下穴内部への給油性が向上
- ③SPタップ加工における切りくず排出性が向上

注意：ここで言う深穴加工とは、長いボス穴奥のめねじ加工を想定しており、長ねじ（有効ねじ長さが深いねじ）へのロングタップ加工を積極的に提案するものではありません。



さらに長い首下が
必要な時には…



ロングネック通り穴用スパイラルタップ **LKSL**



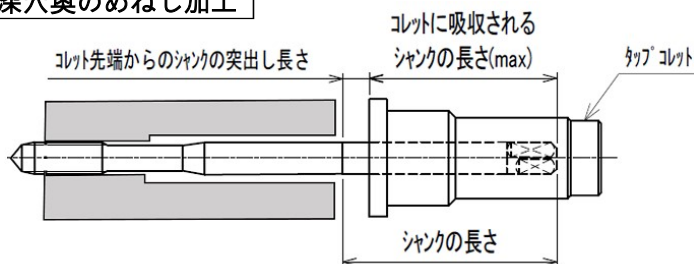
エクストラロングネック通り穴用スパイラルタップ **LKSL XL**



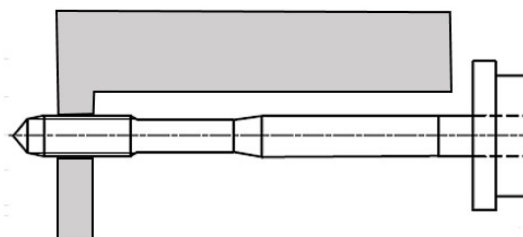
【シャンクの長さ l_s 】

シャンクの長さ l_s は、シャンク径 D_s の許容範囲に仕上がっている部分になります。この「 l_s の長さ」は、市販のホルダやコレットの最大把持長以上に設定し、充分把持できるようにしています。

深穴奥のめねじ加工



ホルダとの干渉回避



ロングタップは、深穴奥のめねじ加工や異形ワーク加工時のホルダ干渉回避に効果を発揮します。是非、ご利用ください。

単位: mm

呼び	コレットの把持長さ (最長)		シャンクの長さ l_s	呼び	コレットの把持長さ (最長)		シャンクの長さ l_s
	タップ コレット	テーパ コレット			タップ コレット	テーパ コレット	
M2X0.4	25	20.5	52	M3X0.5	31	31	40
M2.2X0.45	25	20.5	52	M4X0.7	32	35	40
M2.3X0.4	25	20.5	52	M5X0.8	35	37.5	40
M2.5X0.45	26.5	20.5	52	M6X1	35	37.5	40
M2.6X0.45	26.5	20.5	52				