

# タッピングテストピース

精密タッピングマシン関連商品

# TTP



※使用例です。

## 商品の特長

下穴精度が良好なため、安定したタッピングが行えます。  
“油剤”や“表面処理”の潤滑性能評価やタップの加工性能評価の  
加工データ取得に最適なタッピングテストピース(TTP)です。

## 寸法一覧表

タップサイズ	商品コード	商品名	材種	下穴径(mm) 許容差±0.02	板厚×幅×長さ (mm)	穴ピッチ (mm)	総穴数 (穴)	下穴形状	メーカー希望 小売価格(円)
M4×0.7用	CCS50C3.30	TTP M4X0.7 S50C CUTTING	S50C	3.30	12×75×250	6.0	400	通り穴	36,000
	CCA5523.30	TTP M4X0.7 A5052 CUTTING	A5052						32,000
	CCSU343.30	TTP M4X0.7 SUS304 CUTTING	SUS304						55,000
	FCS50C3.70	TTP M4X0.7 S50C FORMING	S50C	3.70					36,000
	FCA5523.70	TTP M4X0.7 A5052 FORMING	A5052						32,000
	FCSU343.70	TTP M4X0.7 SUS304 FORMING	SUS304						55,000
M6×1用	CES50C5.00	TTP M6X1 S50C CUTTING	S50C	5.00	12×75×250	7.5	256	通り穴	29,000
	CEA5525.00	TTP M6X1 A5052 CUTTING	A5052						30,000
	CESU345.00	TTP M6X1 SUS304 CUTTING	SUS304						47,000
	FES50C5.55	TTP M6X1 S50C FORMING	S50C	5.55					29,000
	FEA5525.55	TTP M6X1 A5052 FORMING	A5052						30,000
	FESU345.55	TTP M6X1 SUS304 FORMING	SUS304						47,000
M8×1.25用	CFS50C6.80	TTP M8X1.25 S50C CUTTING	S50C	6.80	25×100×250	10.5	184	通り穴	34,000
	CFA5526.80	TTP M8X1.25 A5052 CUTTING	A5052						33,000
	CFSU346.80	TTP M8X1.25 SUS304 CUTTING	SUS304						63,000
	FFS50C7.45	TTP M8X1.25 S50C FORMING	S50C	7.45					34,000
	FFA5527.45	TTP M8X1.25 A5052 FORMING	A5052						33,000
	FFSU347.45	TTP M8X1.25 SUS304 FORMING	SUS304						63,000

**株式会社 彌満和製作所**

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワハヨイヤ

●タッピング技術相談室： ☎0120-800-418

●ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル

変更等のため予告なく仕様を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願い申し上げます。



未来のためのエコアクション  
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を  
簡素にして環境負荷低減に取り組んでいます  
YAMAWA



WFTPPE