

Z-PRO

Think threads with
YAMAWA

次代を切り拓く、セミロング。

CAST CH

鋳物用ストレートタップ クールホール



マシンに最適化した 究極のプロツール

Active Size

M10×1.5



Z-PRO

Z-PROとは「マシンに最適化した究極のプロツール」というコンセプトの新たな商品ブランドです。市場では、高精度・高品質・高速・高能率加工に対応できる多機能マシニングセンタをはじめとした機械（マシン）によるモノづくりへと変化してきました。Z-PROのタップは「セミロング形状」を採用することにより、マシン加工における切りくず排出性やタッピング油剤供給性能を高め、Z-PROのスレッドミルについては、マシン加工に適した形状を採用することで、いずれも現代のマシン加工における使いやすさと安定性を実現しました。「Z-PRO」はYAMAWAの100年を超える知識と経験を活かし「確かなねじ」を提供するために進化し続けます。

Z-PRO

CAST CH



JIS標準全長

ハンドタップ



CAST CH

鋳物用ストレートタップ クールホール

仕様特長

HSS-P

コーティング

Synchro
nized

■ 商品特長



■ セミロング形状を採用

マシンに適した「セミロング形状」を採用。
適正な工具突き出し量を確保することができます。



■ 独自の刃形状を採用

独自の刃形状により、切りくずを分断し排出性を向上。
鋳鉄や強靱鋳鉄、アルミ合金鋳物に対し中～高速域 (50m/min) で加工可能です。



■ クールホール

内部給油加工に最適なクールホール径を採用。
切りくずの排出性向上により、安定した連続加工が可能です。

■ 被加工材によるタッピング速度の違い

被 加 工 材		タッピング速度の目安(m/min)
		M6～M24
鑄鉄	FC	10～30
強靱鑄鉄	FCD	10～30
アルミ合金鑄物	AC/ADC～	15～50
マグネシウム合金鑄物	Mg	15～50
亜鉛合金鑄物	ZDC	15～50

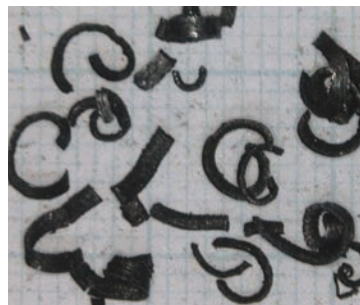


◀ その他Z-PROのタッピング速度はこちらからご覧いただけます。

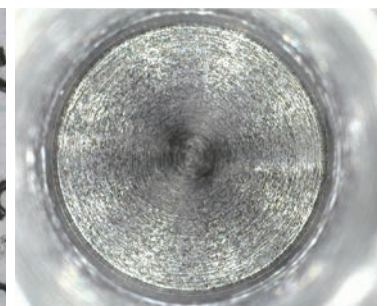
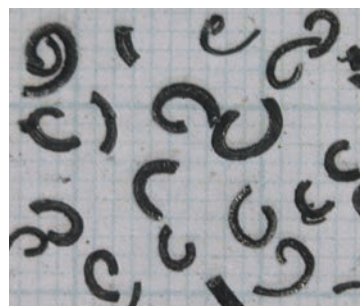
■ 加工データ

CAST CH M12×1.75 1.5P	
加工条件	
被加工材	FCD450
タッピング速度	30m/min
ねじ立て長さ	24mm(止り穴)
使用機械	立形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性
内部給油圧力	3MPa

■ 従来のコーティング品



■ CAST CH



① 細かく分断された切りくず

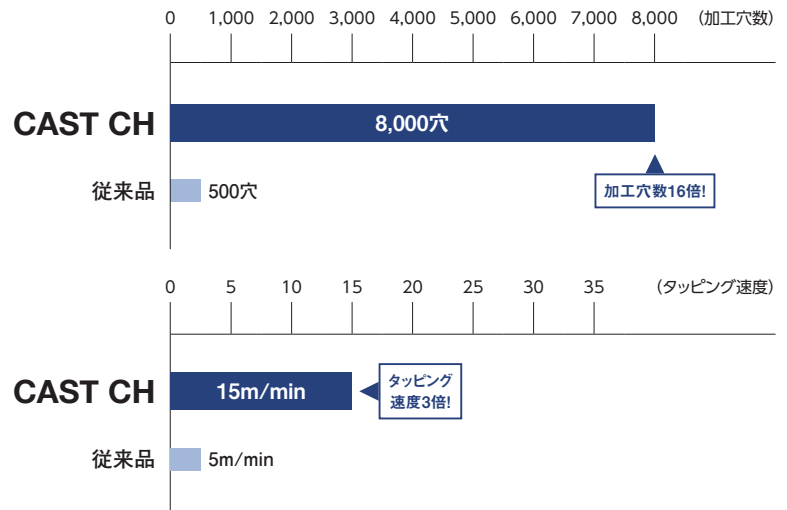
② タップ加工後のめねじ

CAST CH

加工データ

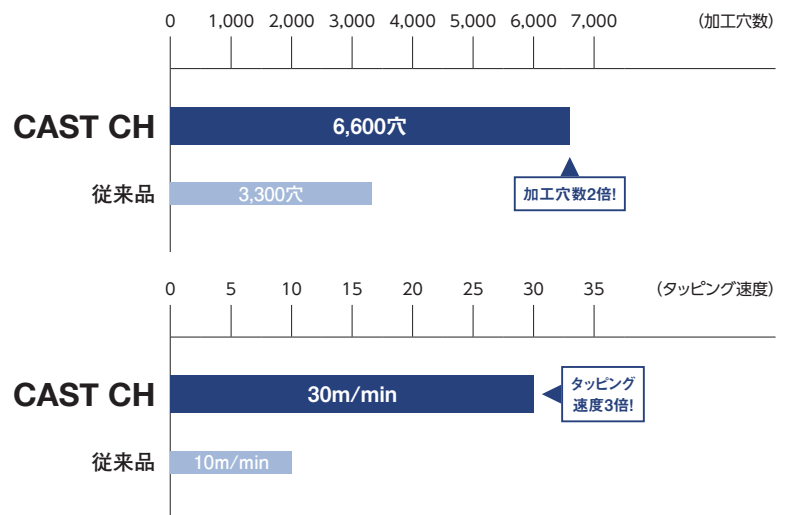
① タッピング速度3倍 加工穴数16倍

CAST CH P3 M6×1 C(3P)	
加工条件	
被加工材	FC250
タッピング速度	15m/min
ねじ立て長さ	12mm
使用機械	立形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性(内部給油)
内部給油圧力	3MPa
加工穴数	8,000



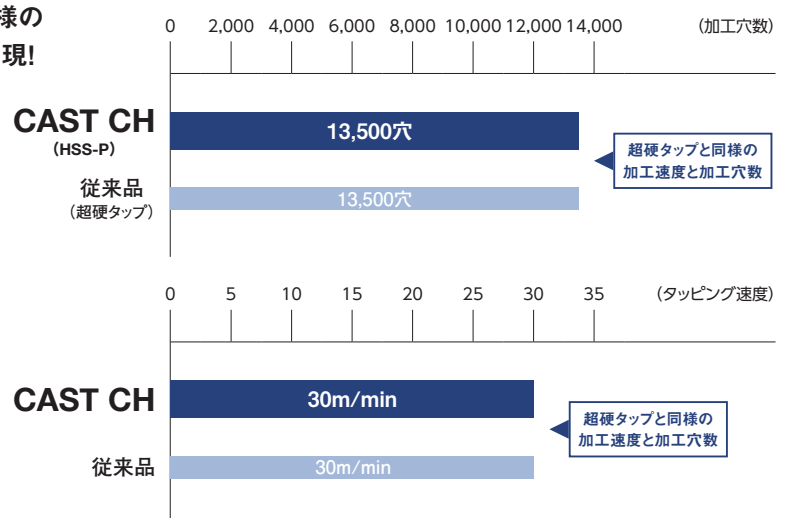
② タッピング速度3倍 加工穴数2倍

CAST CH P3 M8×1.25 E(1.5P)	
加工条件	
被加工材	FC300
タッピング速度	30m/min
ねじ立て長さ	13mm
使用機械	横形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性(外部給油)
内部給油圧力	—
加工穴数	6,600



③ CAST CHはHSS-Pにも関わらず超硬タップと同様の加工速度(30m/min)、加工穴数(13,500穴)を実現!

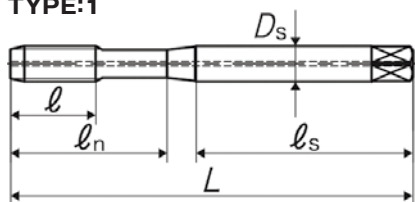
CAST CH P3 M8×1.25 E(1.5P)	
加工条件	
被加工材	FC250
タッピング速度	30m/min
ねじ立て長さ	16mm
使用機械	横形マシニングセンタ
タッピング油剤	水溶性(内部給油)
内部給油圧力	3MPa
加工穴数	13,500



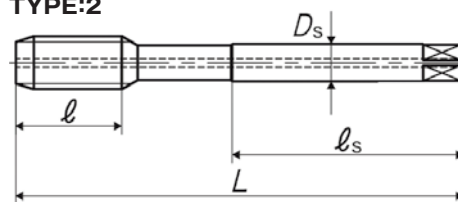
◀ その他の市場加工データを数多く掲載しています。詳しくはこちらからご覧いただけます。

■形状及び寸法一覧表

TYPE:1



TYPE:2



呼び	等級	商品コード	食付き	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	溝数	TYPE	メーカー希望 小売価格
メートルねじ用											
M6×1	P3	1214101055	3P	80	15	30	45	6	3	1	¥ 5,010
M6×1	P3	1215101055	1.5P	80	15	30	45	6	3	1	¥ 5,010
M8×1.25	P3	1214101064	3P	90	19	—	46	6.2	3	2	¥ 6,610
M8×1.25	P3	1215101064	1.5P	90	19	—	46	6.2	3	2	¥ 6,610
M10×1.5	P4	1214101078	3P	100	23	—	51	7	4	2	¥ 8,340
M10×1.5	P4	1215101078	1.5P	100	23	—	51	7	4	2	¥ 8,340
M10×1.25	P3	1214101079	3P	100	23	—	51	7	4	2	¥ 8,340
M10×1.25	P3	1215101079	1.5P	100	23	—	51	7	4	2	¥ 8,340
M10×1	P3	1214101080	3P	100	23	—	51	7	4	2	¥ 9,900 ※
M10×1	P3	1215101080	1.5P	100	23	—	51	7	4	2	¥ 9,900 ※
M12×1.75	P4	1214101088	3P	110	26	—	56	8.5	4	2	¥ 11,000
M12×1.75	P4	1215101088	1.5P	110	26	—	56	8.5	4	2	¥ 11,000
M12×1.5	P4	1214101089	3P	110	26	—	56	8.5	4	2	¥ 11,000
M12×1.5	P4	1215101089	1.5P	110	26	—	56	8.5	4	2	¥ 11,000
M12×1.25	P5	1214101090	3P	110	26	—	56	8.5	4	2	¥ 11,000
M12×1.25	P5	1215101090	1.5P	110	26	—	56	8.5	4	2	¥ 11,000
M14×2	P4	1214101100	3P	110	26	—	56	10.5	4	2	¥ 15,000
M14×2	P4	1215101100	1.5P	110	26	—	56	10.5	4	2	¥ 15,000
M14×1.5	P4	1214101102	3P	110	26	—	56	10.5	4	2	¥ 15,000
M14×1.5	P4	1215101102	1.5P	110	26	—	56	10.5	4	2	¥ 15,000
M16×2	P4	1214101114	3P	110	26	—	56	12.5	4	2	¥ 19,500
M16×2	P4	1215101114	1.5P	110	26	—	56	12.5	4	2	¥ 19,500
M16×1.5	P4	1214101116	3P	110	26	—	56	12.5	4	2	¥ 19,500
M16×1.5	P4	1215101116	1.5P	110	26	—	56	12.5	4	2	¥ 19,500
M18×2.5	P5	1214101128	3P	125	33	—	64	14	4	2	¥ 24,500
M18×2.5	P5	1215101128	1.5P	125	33	—	64	14	4	2	¥ 24,500
M18×1.5	P4	1214101130	3P	125	33	—	64	14	4	2	¥ 24,500
M18×1.5	P4	1215101130	1.5P	125	33	—	64	14	4	2	¥ 24,500
M20×2.5	P5	1214101141	3P	140	33	—	71	15	4	2	¥ 35,300
M20×2.5	P5	1215101141	1.5P	140	33	—	71	15	4	2	¥ 35,300
M20×1.5	P4	1214101144	3P	140	33	—	71	15	4	2	¥ 35,300
M20×1.5	P4	1215101144	1.5P	140	33	—	71	15	4	2	¥ 35,300
M22×2.5	P5	1214101156	3P	140	33	—	71	17	4	2	¥ 42,600
M22×2.5	P5	1215101156	1.5P	140	33	—	71	17	4	2	¥ 42,600
M22×1.5	P4	1214101158	3P	140	33	—	71	17	4	2	¥ 42,600
M22×1.5	P4	1215101158	1.5P	140	33	—	71	17	4	2	¥ 42,600
M24×3	P5	1214101167	3P	160	37	—	82	19	4	2	¥ 51,900
M24×3	P5	1215101167	1.5P	160	37	—	82	19	4	2	¥ 51,900
M24×1.5	P4	1214101170	3P	160	37	—	82	19	4	2	¥ 51,900
M24×1.5	P4	1215101170	1.5P	160	37	—	82	19	4	2	¥ 51,900

※ = 特定流通品(受注生産品)



WEB Content

YAMAWA OnLine EXPO「ねじてん」

“やまわ”の魅力をご紹介します。セミナー動画からねじの技術的なお困り対応まで、あらゆる現場でのねじやタップに関する答えがきっと見つかる、やまわのコンテンツをぜひご覧ください！
(セミナー動画／WEB技術館／産業別ソリューション／市場加工データ／PRAD system)

Technical support テクニカルサポート

タッピング相談室(フリーダイヤル)0120-800-418

様々なコンテンツでお客様をサポートします。
詳しくはウェブサイトをご覧ください。→



ご使用に際しての注意

- ・破損する危険があるので、カバー・保護めがねなどを使用してください。
- ・破損する危険があるので、適切な加工条件で使用してください。
- ・巻き込まれることがありますので、工具の回転中は絶対に手袋を着用しないでください。
- ・落下した工具で足を負傷することがありますので、安全靴を着用してください。
- ・工具を機械に取り付ける際は、がたや振れがないようにしっかりと固定してください。
- ・被加工材は加工中に動くことがないように、しっかりと固定してください。
- ・ひどい摩耗や刃欠けのある工具は使用しないでください。
- ・加工中、高温発熱が予測され火災の危険がありますので防災対策を必ず行ってください。



未来のためのエコアクション
品質に影響を与えない部位の
仕上げ加工を簡素にして環境
負荷低減に取り組んでいます

YAMAWA



BJCASTSP



JQA-QM5420
JQA-EM2687