

ドリル付きスパイラルタップ

Think threads with  
**YAMAWA**

特定流通品シリーズ

**D-SP**

**2 in 1**

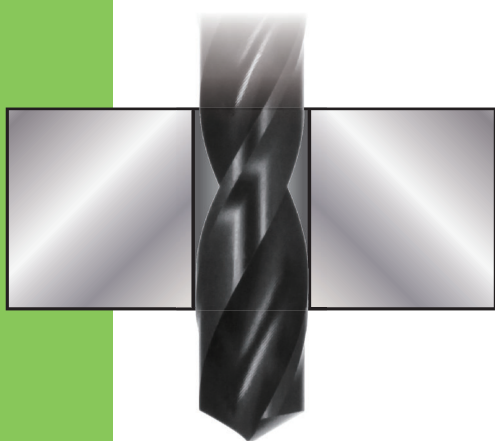
これ1本で下穴加工と、めねじ加工を同時に行えます。加工時間を大幅に短縮できて、とても効率的です。

**ドリルも、タップも、1本で完結。**



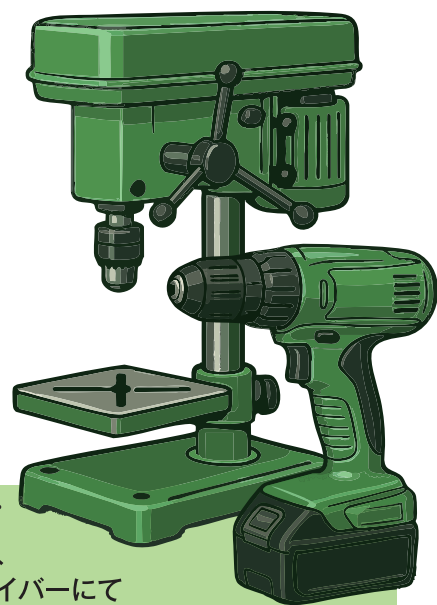
先端のドリル  
で下穴加工

送りを切り替えて  
タップでめねじ加工



本商品は彌満和製作所総合カタログに掲載していない特定流通品となります。

ドリルの送りとタップの送りが異なるため、ボール盤や電動ドライバーにてご使用ください。



# D-SP

HSS

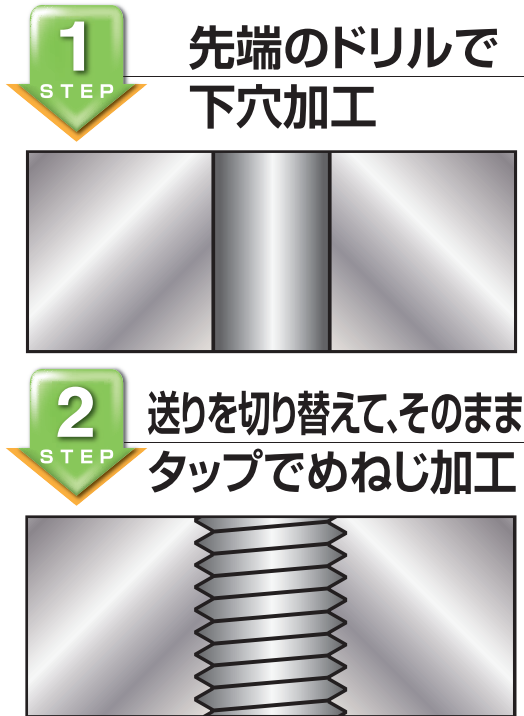
OX

2D以下

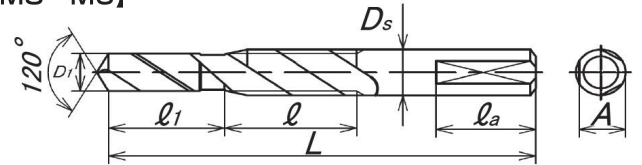


- スチール系の被削材を対象としており、溶着防止を目的に酸化処理を施しています。
- 先端がドリル部でその上がタップとなっていますので、止り穴加工では底突きしてしまうため、通り穴加工でのご使用をお奨めいたします。

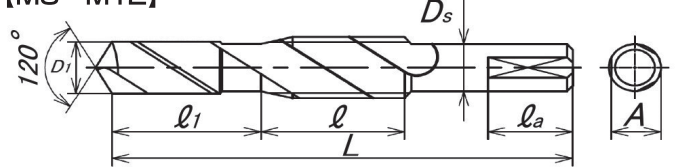
- ドリルの送りとタップの送りが違うことで送りの調整が必要なためボール盤や電動ドライバーにてご使用ください。
- 工具が進行方向に大きく突き出すため、バイスに底突きしないようご注意ください。



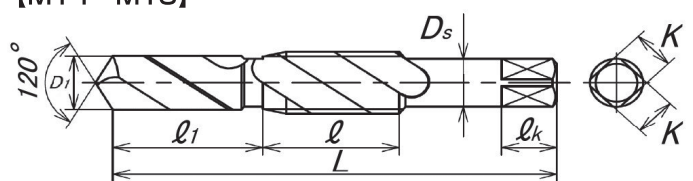
[M3~M6]



[M8~M12]



[M14~M16]



形状寸法

単位：mm

寸法	等級	商品コード	食付き	全長(L)	ねじ部の長さ(ℓ)	ドリル径(D1)	ドリル長さ(ℓ1)	シャンク径(Ds)	三面切欠の幅(A)	三面切欠の長さ(ℓa)	四角部の幅(K)	四角部の長さ(ℓk)	タップの溝数	ドリルの溝数	メーカー希望小売価格
M3X0.5	P1	DSPP3.0G	2.5P	56	12	2.46	15	4	3.7	20			2	2	11,200*
M4X0.7	P2	DSPQ4.0I	2.5P	71	16	3.24	20	5	4.7	20			2	2	10,700*
M5X0.8	P2	DSPQ5.0K	2.5P	80	20	4.13	22	5.5	5.2	20			2	2	11,200*
M6X1	P2	DSPQ6.0M	2.5P	86	24	4.92	24	6	5.7	30			2	2	11,400*
M8X1.25	P2	DSPQ8.0N	2.5P	94	22	6.8	32	6.2	5.9	30			2	2	12,300*
M10X1.5	P2	DSPQ0100	2.5P	115	32	8.4	40	7.8	7.5	26			3	2	17,900*
M12X1.75	P2	DSPQ012P	2.5P	130	38	10.2	48	9	8.6	26			3	2	25,200*
M14X2	P2	DSPQ014Q	2.5P	132	30	12	56	10.5			8	11	3	2	33,500*
M16X2	P2	DSPQ016Q	2.5P	146	32	14	64	12.5			10	13	3	2	49,400*

本商品は彌満和製作所総合カタログに掲載していない特定流通品です。

※=特定流通品

## 株式会社 彌満和製作所

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10 (中島ゴールドビル)

フリーダイヤル ヤマワ ハヨイヤ

● タッピング技術相談室： ☎ 0120-800-418

● ホームページアドレス： <https://www.yamawa.com/jp>

YAMAWAグループ (株) やまわエンジニアリングサービス (株) やまわインターナショナル



JQA-QM5420  
JQA-EM2687



未来のためのエコアクション  
品質に影響を与えない部位の仕上げ加工を簡素にして  
環境負荷低減に取り組んでいます

BGDSPE

